



RSD150

PERFORADORA DE SUPERFICIE





Máximo rendimiento en perforación de superficie.

La perforadora de superficie Rhino RSD150 ha sido diseñada para ofrecer precisión, productividad y confiabilidad en operaciones mineras y de construcción exigentes. Su avanzada tecnología de perforación, sistema hidráulico de alto rendimiento y controles inteligentes permiten maximizar la eficiencia operativa, reducir los tiempos de ciclo y mantener un desempeño constante incluso en las condiciones de trabajo más desafiantes.



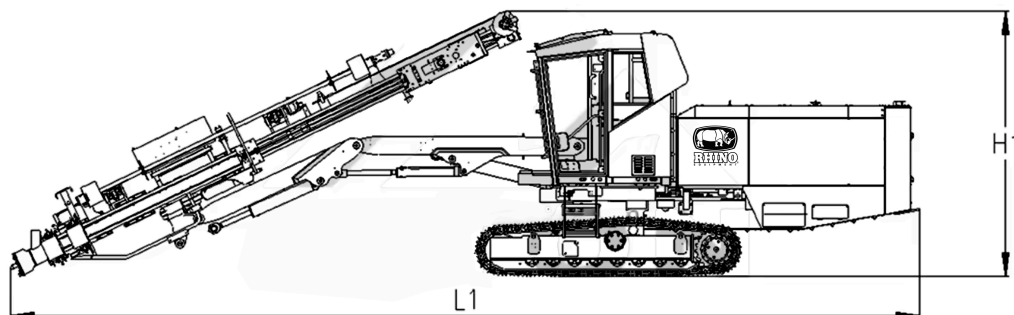
1. Cabina ergonómica con sistema de climatización y visibilidad optimizada, diseñada para proporcionar comodidad, seguridad y una excelente visión del área de trabajo durante largas jornadas de operación.
2. Pantalla LCD multifunción de alta resolución que ofrece acceso intuitivo a parámetros de perforación, monitoreo del equipo, diagnósticos en tiempo real e información operativa clave para maximizar la productividad.
3. Sistema de control ergonómico de alta precisión que permite movimientos suaves y exactos de perforación, reduciendo la fatiga del operador y mejorando el control, la precisión y la eficiencia en cada operación.

MOTOR Y TREN DE POTENCIA

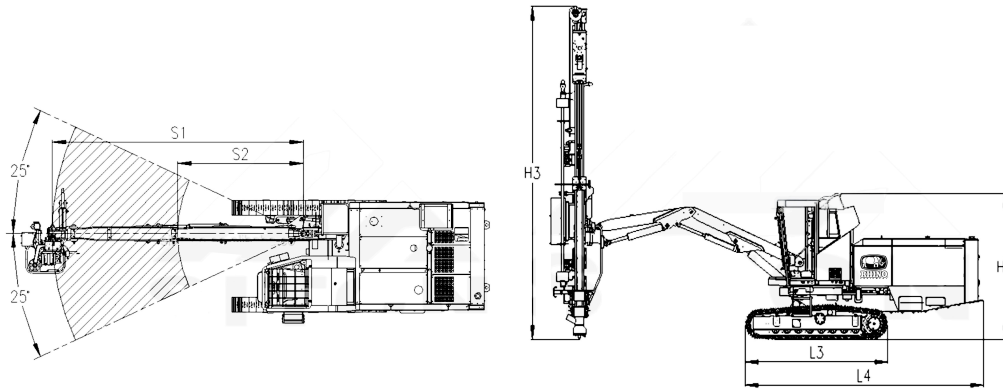
Marca del motor diésel	RHINO RSD242 / Cummins QSB6.7
Potencia nominal del motor kW (hp)	242 (324.5) / 193 (258.8)
Número de cilindros	6 cilindros en línea
Cilindrada L (in ³)	8.9 (543)
Potencia del motor kW (HP)	268 (359.4) / 239 (320)
Torque máximo Nm (lb-ft)	1,610 (1,187) / 1,420(1,047)
Velocidad nominal rpm	2,100
Tipo de refrigeración	Líquida (agua/glicol) con postenfriador aire-aire (CAC)
Estándar de emisiones de escape	Tier 3 / Stage III
Tipo de tracción	Orugas
Velocidad máxima de desplazamiento km/h (mph)	3.5 (2.2) / 3.2 (2.0)
Fuerza de tracción máxima kN (lbf)	137 (30,799) / 110 (24,730)
Capacidad de escalada - Pendiente máxima ° (%)	25 (46.6) / 20 (36.4)
Ángulo de oscilación de las orugas (°)	±10
Presión sobre el suelo MPa (psi)	0.085 (12.3)
Capacidad del tanque de combustible L (gal)	350 (92.5)
Tasa estimada de consumo de combustible L/h (gal/h)	26 - 34 (6.8 - 9.0)

SISTEMA HIDRÁULICO

Tipo de bomba principal	Doble pistón de caudal variable + Engranajes
Tipo de bomba hidráulica	Pistones axiales de caudal variable
Caudal de la bomba principal L/min (gpm)	240–310 (63–82)
Presión máxima del sistema MPa (psi)	25 (3,626)
Control del sistema hidráulico	Piloto electrohidráulico / Proporcional
Capacidad del tanque hidráulico L (gal)	250 (66.0)

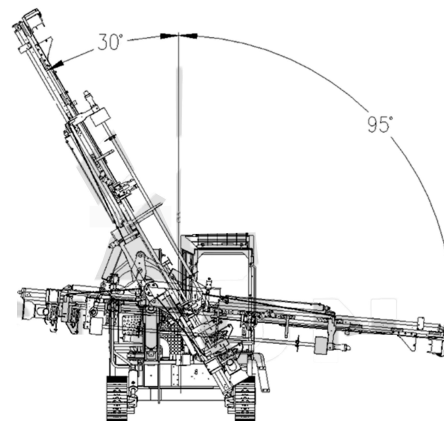
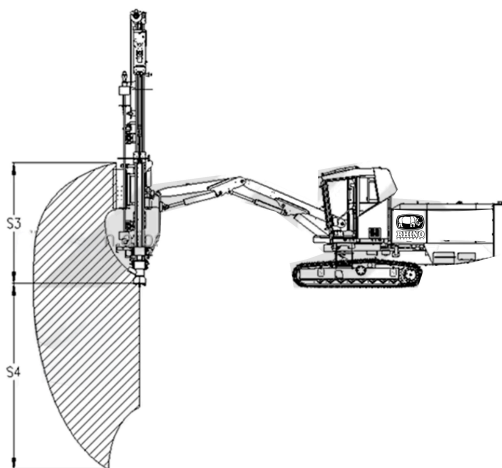


Las especificaciones e imágenes de los equipos pueden cambiar sin previo aviso por parte de Rhino Equipment Group Inc.



COBERTURA Y MECANISMO DE AVANCE (FEED & BOOM)

Modelo del martillo hidráulico (Rock Drill)	A20A (Estándar) / A25A/X (Opcional)
Potencia de impacto del martillo kW (hp)	20 (26.8) / 25 (33.5)
Frecuencia de impacto Hz (bpm)	42 - 50 (2,520 - 3,000) / 44 - 55 (2,640 - 3,300)
Diámetro recomendado de perforación mm (in)	64 - 127 (2.52 - 5.00)
Tipo de rosca de la varilla de perforación	T38 / T45 / T51
Longitud de la varilla de perforación mm (ft)	3,660 / 4,265 (12.01 / 14.00)
Profundidad máxima de perforación mm (ft)	28,000 (91.86)
Extensión lineal del brazo (Boom Extension) mm (ft)	1,236 (4.06)
Ángulo de elevación del brazo (°)	+50° / -20°
Ángulo de oscilación del brazo (Izquierda/Derecha °)	25° / 25° (Total 50°)
Ángulo de inclinación de la viga de avance (Feed Tilt °)	30° frontal / 95° posterior (Total 125°)
Ángulo de oscilación de la viga de avance (Feed Swing °)	+35° / -90°
Fuerza de avance máxima (Feed Force) kN (lbf)	20 (4,496)
Fuerza de extracción de barra máxima kN (lbf)	35 (7,868)
Velocidad máxima de avance m/s (ft/s)	0.7 (2.3)



SISTEMA ELÉCTRICO (OPERACIÓN)

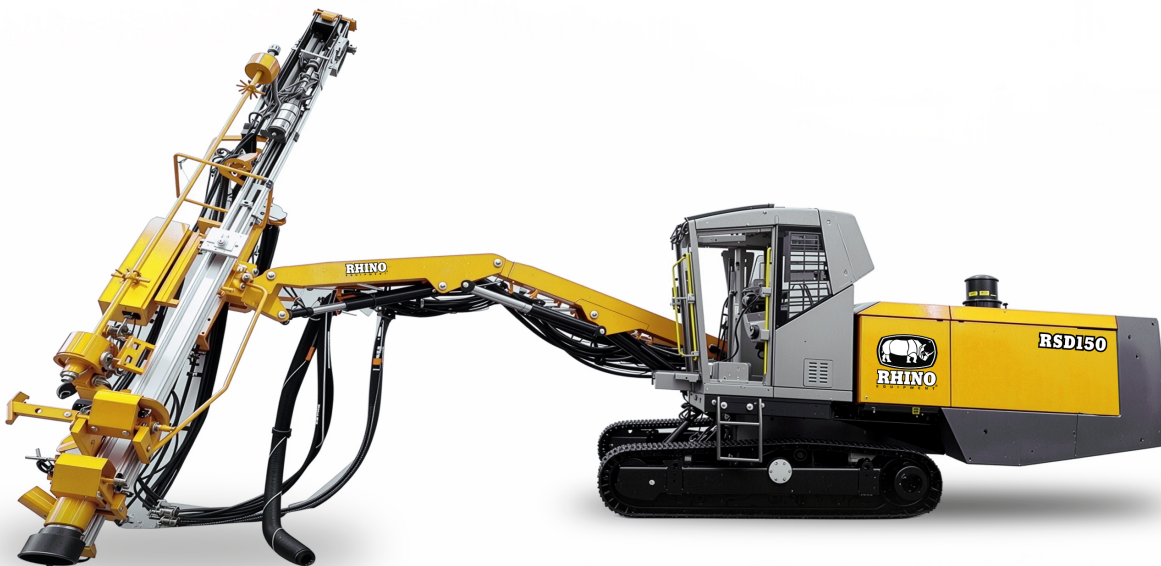
Voltaje del sistema eléctrico V	380
Capacidad del alternador A	80
Configuración de baterías	2 x 12V, 120 Ah
Sistema de iluminación	Conjunto de luces de trabajo LED de alta intensidad

SISTEMA DE AGUA Y AIRE

Tipo de compresor de aire	Tornillo rotativo de alta presión
Presión de descarga del compresor MPa (psi)	1.05 (152.3)
Caudal de aire del compresor m ³ /min (cfm)	10 (353.1)
Presión de aire para soplado/limpieza de pozo MPa (psi)	0.7 - 1.05 (101.5 - 152.3)
Consumo de aire para lubricación de martillo \$m ³ /min\$ (cfm)	0.3 - 0.5 (10.6 - 17.6)
Sistema de captación de polvo	Colector de polvo seco de dos etapas
Eficiencia de filtración de polvo (%)	≥99

AUTOMATIZACIÓN, CONTROL Y CONECTIVIDAD

Sistema de manejo de barras (Rod Changer)	Automático (Carrusel de varillas 7 + 1)
Tipo de centralizador de barra	Soporte de doble varilla
Tipo de palancas de control	Joysticks multifunción
Monitorización en cabina	Pantalla HD de 12 pulgadas
Sistema anti-atascamiento (Anti-jamming)	Automático por estado operativo en tiempo real



Las especificaciones e imágenes de los equipos pueden cambiar sin previo aviso por parte de Rhino Equipment Group Inc.

CABINA, ERGONOMÍA Y SEGURIDAD

Estructura de seguridad de cabina	Certificación FOPS y ROPS integrada
Nivel de ruido interior de la cabina dB(A)	≤80
Sistema de climatización	Aire acondicionado, calefacción y aire fresco presurizado
Visibilidad del operador	Vidrio laminado de triple capa a prueba de explosiones
Sistema de seguridad activa / Inclínómetro	Sistema de alarma de imagen y sonido de marcha atrás multicámara
Paradas de emergencia (E-Stops)	4 puntos (Cabina, motor, viga y consola)

DIMENSIONES, PESO Y CAPACIDADES DE LLENADO

Longitud total de transporte mm (ft)	11,570 (37.96)
Ancho total de transporte mm (ft)	2,487 (8.16)
Alto total de transporte mm (ft)	3,381 (11.09)
Longitud de la viga de avance mm (ft)	7,527 (24.69)
Capacidad del tanque de lubricante de roscas L (gal)	10 (2.64)
Capacidad del sistema de refrigeración del motor L (gal)	35 (9.2)
Peso operativo completo kg (lbs)	15,000 (33,069.3)
Cobertura horizontal máxima del brazo mm (ft)	5,536 (18.16)
Distancia de retracción del brazo mm (ft)	2,791 (9.16)
Altura de cobertura superior del brazo mm (ft)	3,136 (10.29)
Profundidad de cobertura inferior del brazo mm (ft)	4,816 (15.80)
Longitud total máxima en transporte alterno mm (ft)	12,350 (40.52)
Ancho nominal de la zapata de la oruga mm (ft)	560 (1.84)
Altura máxima en transporte baja mm (ft)	3,491 (11.45)
Altura total máxima con la viga vertical mm (ft)	7,177 (23.55)
Altura fija a la parte superior de la cabina mm (ft)	3,141 (10.31)
Ancho de la viga de desplazamiento mm (ft)	330 (1.08)