



RFD2XD-5015

PERFORADORA FRONTAL





Máximo control para una perforación precisa y constante

Esta perforadora frontal Rhino RFD2XD - 5015 está equipada con mejoras que no solo aumentan la productividad y el tiempo de actividad, sino que también reducen los costos operativos diarios. Un sistema hidráulico de alta eficiencia, una interfaz de control digital avanzada y modos de perforación específicos que le permiten elegir su perfil de penetración encabezan la larga lista de avances.



1. Sistema de control de clima con rejillas ajustables de estilo automotriz que ayuda a mantener los vidrios despejados y la cabina cómoda.
2. Monitor LCD avanzado que proporciona un acceso intuitivo a una gran cantidad de datos y funciones operativas y de perforación.
3. Palancas piloto de corto alcance ergonómicamente correctas que proporcionan un control suave y predecible con la punta de los dedos, con menos movimiento o esfuerzo.

MOTOR Y TREN DE POTENCIA

Marca - Modelo del motor diésel	RHINO RFD119T / DEUTZ BF4M1013EC
Potencia del motor kW (HP) @ rpm	119.3 (160) @ 2300 / 115 (154.2) @ 2300
Torque máximo del motor N·m (lb-ft) @ rpm	598.7 (441.5) @ 1400 / 577 (425.5) @ 1400
Certificación de emisiones (Tier / Stage)	Tier 3 / Stage IIIA
Transmisión (Tipo / Modelo)	Hidrostática / Desplazamiento de cuatro ruedas
Tipo de chasis	Articulado con oscilación central
Dirección y ángulo de articulación (°)	Dirección asistida hidrostática / ± 40
Ejes / Frenos	Ejes rígidos planetarios / Frenos SAHR húmedos multidisco
Velocidad máxima km/h (mph)	12 (7.45)
Capacidad de pendiente máxima ° (%)	14 (25)
Dimensiones y tipo de neumáticos	12.00-20 Neumáticos de minería para servicio pesado
Tanque de combustible L (gal)	140 (36.9)

SISTEMA HIDRÁULICO

Tipo de bombas hidráulicas	Bombas de pistones axiales de desplazamiento variable
Presión máxima del sistema bar (psi)	240 (3480)
Capacidad del tanque hidráulico L (gal)	400 (105.6)
Filtración µm	10
Sistema de enfriamiento de aceite	Enfriador de aceite hidráulico refrigerado por agua de alta eficiencia

BRAZO DE POSICIONAMIENTO (BOOM)

Número de brazos	2
Extensión del boom mm (ft)	1600 (5.25)
Ángulo de levante (°)	+ 55 / - 30
Giro lateral (°)	± 35
Rotación (Roll-over) (°)	360
Paralelismo automático	Hidráulico completo por válvulas compensadoras
Peso del boom kg (lb)	2500 (5511.5)

PERFORADORA HIDRÁULICA (DRIFTER)

Opciones de Modelos de Drifter	WOSERLD A18D / WOSERLD A22L
Potencia de impacto kW (HP)	22 (29.5)
Presión de percusión bar (psi)	200 (2900)
Frecuencia de percusión Hz (bpm)	60 (3600)
Velocidad de rotación rpm	0 - 215 / 0 - 300
Torque de rotación Nm (lb-ft)	1100 (811.3) / 1550 (1143.2)
Diámetro de perforación mm (in)	43 - 102 (1.69 - 4.01)
Adaptador de culata (Shank)	T38 / T45
Consumo de aire para lubricación L/s (cfm)	5 (10.6)
Sistema antiatascamiento	Hidráulico automático accionado por presión de retorno
Sistemas de seguridad del drifter	Amortiguación doble integrada para absorción de energía reflejada
Peso total operativo kg (lb)	185 (407.8) / 254 (560)

VIGA DE AVANCE (FEED)

Tipo de viga	Viga de aleación de aluminio extruido de alta resistencia
Tipo de avance	Motor hidráulico con arrastre por cadena de rodillos
Compensación de avance mm (ft)	1500 (4.92)
Extensión de la viga (Longitud total) mm (ft)	5525 (18.12)
Fuerza de avance kN (lbf)	15 (3372)
Longitud máxima de barra mm (ft)	3700 (12.1) / 5525 (18.1)
Profundidad útil de perforación mm (ft)	3400 (11.1) / 5200 (17.0)
Peso de la viga con drifter kg (lb)	1050 (2314.8)



Las especificaciones e imágenes de los equipos pueden cambiar sin previo aviso por parte de Rhino Equipment Group Inc.

COBERTURA DE PERFORACIÓN

Área máxima de cobertura m ² (ft ²)	150 (1614.5)
Cobertura máxima (Ancho × Alto) mm (ft)	15972 × 11956 (52.40 × 39.22)
Sección mínima del túnel m (ft)	5.0 × 5.0 (14.4 × 16.4)
Sección máxima del túnel m (ft)	15.9 × 12.0 (52.17 × 39.37)
Radio interno de giro mm (ft)	5164 (16.94)
Radio externo de giro mm (ft)	8771 (28.77)

SISTEMA ELÉCTRICO (OPERACIÓN)

Motor eléctrico principal kW (HP)	2 × 55 (2 × 73.7)
Potencia total instalada kW (HP)	120 (160.9)
Voltaje / Frecuencia V (Hz)	380 - 660 / 50
Método de arranque	Estrella-Triángulo (Star-Delta)
Longitud del cable (Reel) m (ft)	100 (328.0)
Grado de protección IP	IP55
Sistema de baterías	2 × 120Ah (Voltaje del sistema eléctrico del chasis: 24V)
Potencia del transformador kVA	130
Componentes eléctricos principales	Schneider / ABB
Protecciones eléctricas integradas	Sobrecarga, cortocircuito, fuga a tierra y caída de fase

SISTEMA DE AGUA Y AIRE

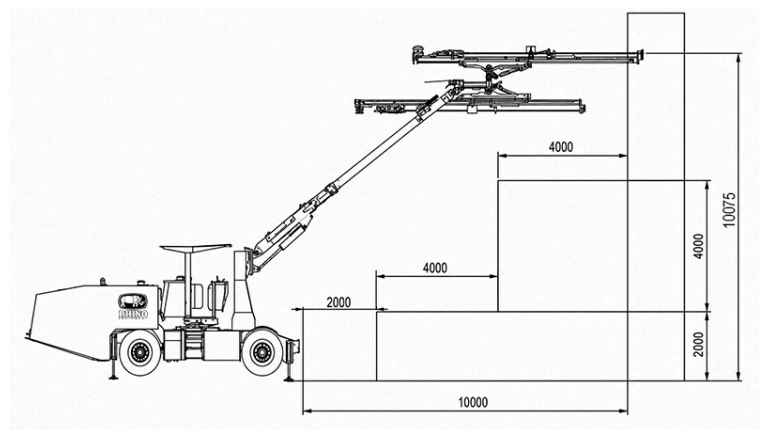
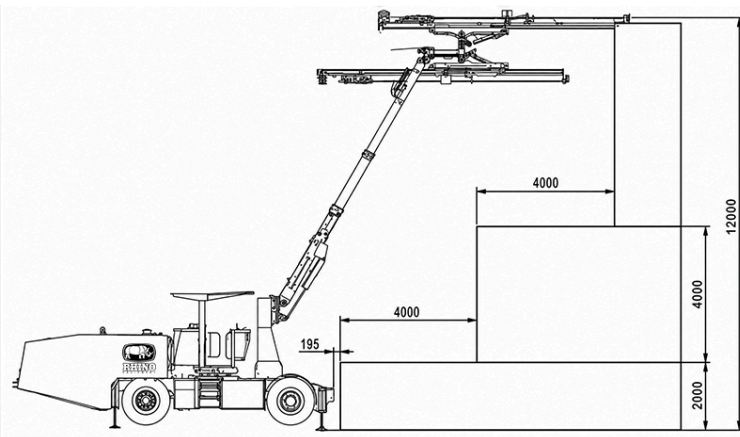
Tipo de compresor	Compresor de tornillo rotativo accionado por motor eléctrico
Capacidad del compresor m ³ /min (cfm)	0.5 (17.6)
Presión de trabajo del aire bar (psi)	8 (116)
Presión de aire para lubricación bar (psi)	2.5 (36.2)
Tipo de bomba de agua	Bomba centrífuga multietapa accionada eléctricamente
Caudal de agua L/min (gpm)	100 (26.4)
Presión máxima de agua bar (psi)	12 (174)
Potencia del motor de la bomba kW (HP)	4 (5.3)

AUTOMATIZACIÓN, CONTROL Y CONECTIVIDAD

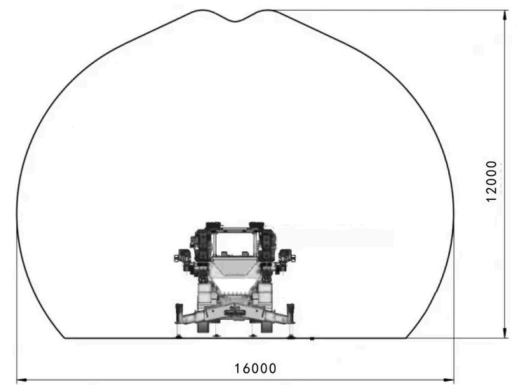
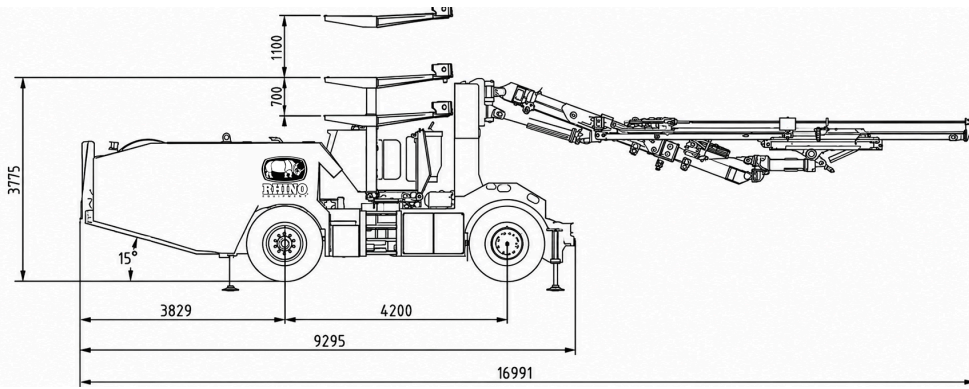
Sistema de control	Sistema electrohidráulico proporcional piloto
Nivel de automatización	Operación manual asistida por controles proporcional
Sistema antiatascamiento	Automático por detección hidráulica
Control de posicionamiento	Manual mediante joysticks hidráulicos
Operación teleremota	Opcional
Monitoreo remoto	Opcional
Características de control automático	Retorno automático del drifter al finalizar la perforación

CABINA, ERGONOMÍA Y SEGURIDAD

Certificación de la estructura (FOPS / ROPS)	FOPS / ROPS
Tipo de cabina	Cabina cerrada con elevación hidráulica y aislamiento térmico Opcional
Nivel de ruido interno en cabina dB(A)	≤ 85
Sistema de aire acondicionado y filtración HEPA	Aire acondicionado frío/calor integrado Opcional
Sistema de supresión de incendios	Sistema de activación manual por polvo químico
Sistema de lubricación centralizada	Sistema de distribución centralizado para puntos clave del chasis
Cámaras de asistencia de punto ciego e ilum. LED	Focos de iluminación LED de alta potencia para el frente de trabajo
Nivelador mecánico	Indicadores de nivel de burbuja y electrónicos en tablero



Las especificaciones e imágenes de los equipos pueden cambiar sin previo aviso por parte de Rhino Equipment Group Inc.



DIMENSIONES Y PESO (POSICIÓN DE TRANSPORTE)

Longitud total mm (ft)	1700
Anchura de transporte mm (ft)	2732.8(8.97) / 2802.8(990)
Altura de transporte mm (ft)	3741 (12.27)
Despeje al suelo mm (in)	355 (13.98)
Longitud - Distancia entre ejes mm (in)	4158 (163.70)
Longitud del chasis posterior mm (in)	4091 (161.06)
Longitud total de apoyo hidráulico mm (in)	9013 (354.84)
Extensión vertical del techo de cabina mm (in)	962 (37.87)
Altura máxima del chasis con cabina extendida mm (ft)	4732 (15.52)
Ancho del chasis frontal con estabilizadores mm (ft)	4944 (16.22)
Altura de transporte del chasis trasero mm (in)	3416 (134.49)
Ángulo de ataque (°)	15
Ángulo de salida (°)	12
Cantidad de estabilizadores hidráulicos delanteros	2
Peso total operativo kg (lb)	34000 (74957.1)