



RMU-T20

CAMIÓN MINERO SUBTERRÁNEO





Diseñado para el transporte de alta capacidad, fabricado con precisión

Este camión minero subterráneo Rhino RMU-T20 está diseñado con características avanzadas que maximizan la productividad, aumentan el tiempo de actividad y reducen los costos operativos en operaciones mineras subterráneas exigentes. Un tren de potencia de alto rendimiento, una transmisión optimizada para trabajo pesado y controles centrados en el operador permiten ciclos de acarreo más rápidos y una eficiencia excepcional en el transporte de material.



1. Sistema de control de clima con rejillas ajustables de estilo automotriz que ayuda a mantener los vidrios despejados y la cabina cómoda.
2. Monitor LCD avanzado que proporciona un acceso intuitivo a una gran cantidad de datos y funciones operativas y de diagnóstico.
3. Controles ergonómicos de fácil alcance que proporcionan una conducción suave y predecible, con menor esfuerzo del operador y una respuesta precisa durante las operaciones de transporte.

MOTOR Y TREN DE POTENCIA

Modelo de motor	RHINO RMUT 256T / Volvo TAD853VE
Potencia bruta - VR / Tier 3 kW (HP) @ rpm	256(343) / 235 (315) @ 2,200
Cilindrada L (in ³)	7.7 (470)
Norma de emisiones	Euro Stage III
Torque máximo N·m (lb-ft) @ rpm	1,426 (1,052) / 1,310 (966) @ 1,450
Tipo de transmisión	Hidrodinámica aut.
Modelo de la transmisión / Convertidor de par	Transmisión Dana 36000 / Convertidor Dana C5000
Número de marchas (Avance / Reversa)	4 Avance / 4 Reversa
Convertidor de par con traba automática (Lock-up)	Sí (Convertidor de par)
Vel. máx. 1ª marcha km/h (mph)	4.5 (2.8)
Vel. máx. 2ª marcha km/h (mph)	9.0 (5.6)
Vel. máx. 3ª marcha km/h (mph)	16.0 (9.9)
Vel. máx. 4ª marcha km/h (mph)	25.0 (15.5)

CAPACIDADES Y RENDIMIENTO

Capacidad nominal kg (lb)	20,000 (44,092)
Capacidad tolva estándar m ³ (yd ³)	10.0 (13.1)
Capacidad tolva expulsora m ³ (yd ³)	9.8 (12.82)
Masa operativa vacío - Otros motores kg (lb)	22,600 (49,824)
Masa bruta máxima de la máquina kg (lb)	45,200 (99,649)
Tiempo ciclo hidráulico - (s)	24.5 (Total)
Capacidad de pendiente máxima - Cargado %	25% (Rampa estándar)
Tiempo de elevación de la tolva (s)	10.5
Tiempo de bajada de la tolva (s)	14.0
Control de carga (Ride control)	No (Opcional)
Ángulo de aproximación / ataque	14°



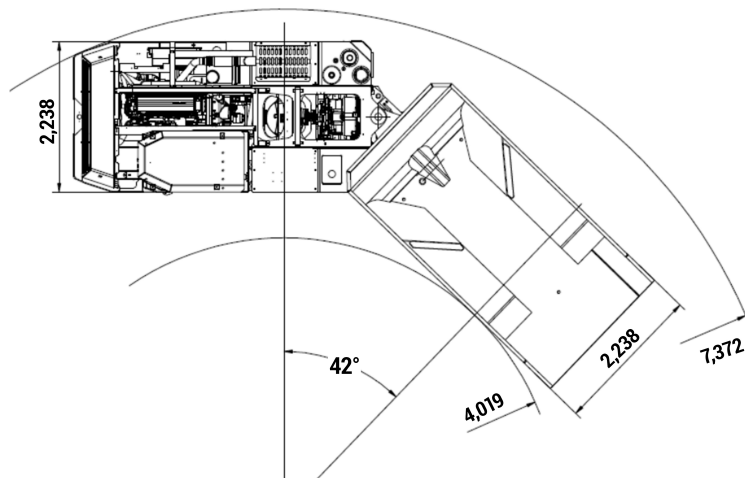
Las especificaciones e imágenes de los equipos pueden cambiar sin previo aviso por parte de Rhino Equipment®

EJES, DIRECCIÓN Y RUEDAS

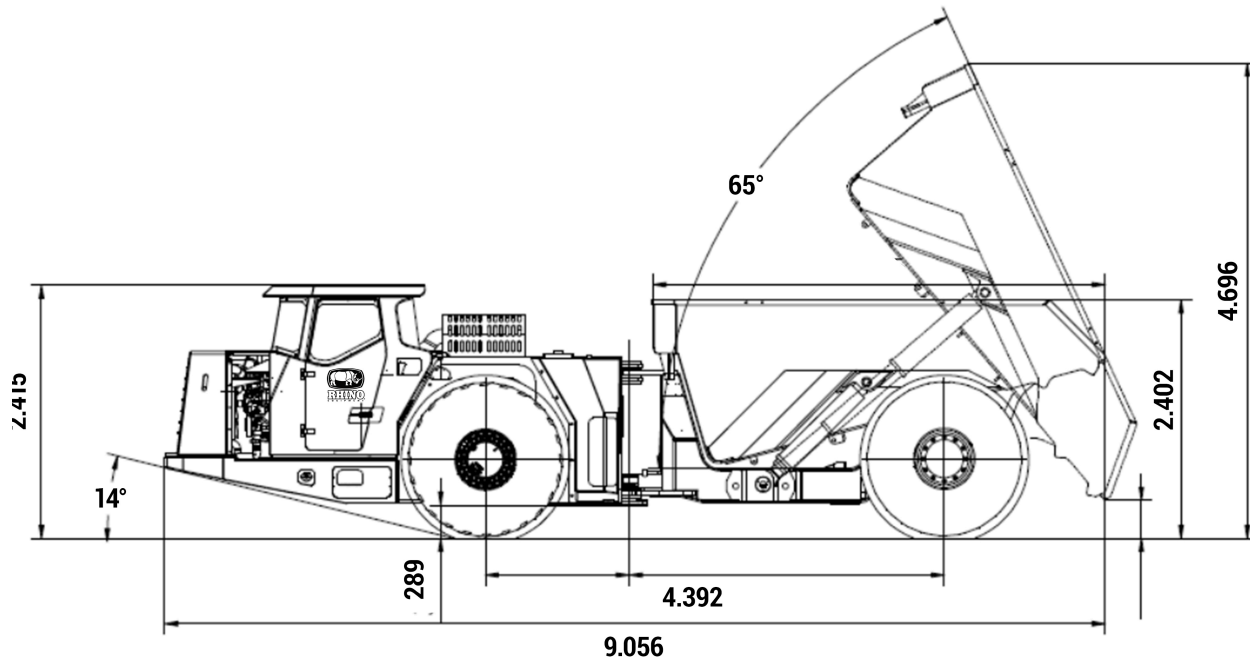
Ejes delanteros y traseros	Eje del. oscilante: Sí
Fabricante / Modelo de los ejes (Delantero y Trasero)	Ejes Dana 19D
Diferencial	Estándar
Sistema de frenos de servicio (Tipo)	SAHR hidráulico
Capacidad del retardador kW (HP)	Retardador ARC: No doc.
Ángulo de articulación °	44°
Ángulo de oscilación °	10°
Radio de giro externo mm (ft)	7,372 (24.19)
Radio de giro interno mm (ft)	4,019 (13.19)
Llantas (in)	18.00 × R25

SISTEMA HIDRÁULICO Y REFILL L (gal)

Configuración de cilindros hidráulicos	2 Cilindros de dirección de doble acción + 2 Cilindros de elevación de tolva
Flujo de la bomba principal L/min (gpm)	144 (38)
Presión de alivio del sistema bar (psi)	214 (3,103)
Tipo de bomba hidráulica	Bomba de engranajes (Gear Pump)
Tanque de combustible L (gal)	370 (97.7)
Tanque de DEF / AdBlue (Motores Stage V) L (gal)	Opcional
Tanque hidráulico L (gal)	370 (97.7)
Carter del motor con filtro L (gal)	34 (9.0)
Sistema de enfriamiento	Agua (Líquido)
Transmisión L (gal)	44 (11.6)
Diferenciales y mandos finales delanteros L (gal)	37 (9.8)
Diferenciales y mandos finales traseros L (gal)	41 (10.8)



Las especificaciones e imágenes de los equipos pueden cambiar sin previo aviso por parte de Rhino Equipment®



DIMENSIONES GENERALES mm (in)

Certificaciones de la cabina (ROPS ISO 3471 / FOPS ISO 3449)

Cabina cerrada A/C/ROPS

Equipamiento de seguridad de la cabina

Vidrios laminados de seguridad + Salida de emergencia integrada

Altura - Parte superior de la tolva vacía mm (in)	2,402(94.6)
Altura - Parte superior del ROPS mm (in)	2,415(95.1)
Altura - Línea de carga de la tolva (Std) mm (in)	2,274(89.5)
Despeje sobre el suelo (Ground Clearance) mm (in)	289(11.4)
Longitud - Máxima general mm (in)	9,056(356.5)
Longitud - Distancia entre ejes (Wheel Base) mm (in)	4,392(172.9)
Ancho - Máquina con tolva estándar mm (in)	2,238(88.1)
Altura máxima con tolva totalmente elevada mm (in)	4,696(184.9)
Ángulo máximo de volcado / descarga °	65°
Sección mínima de galería de trabajo (A x A) m (ft)	4.5 x 4.5 (14.8 x 14.8)