



RFD2X-4590

PERFORADORA FRONTAL





Máximo control para una perforación precisa y constante

Esta perforadora frontal Rhino RFD2X - 4590 está equipada con mejoras que no solo aumentan la productividad y el tiempo de actividad, sino que también reducen los costos operativos diarios. Un sistema hidráulico de alta eficiencia, una interfaz de control digital avanzada y modos de perforación específicos que le permiten elegir su perfil de penetración encabezan la larga lista de avances.



1. Sistema de control de clima con rejillas ajustables de estilo automotriz que ayuda a mantener los vidrios despejados y la cabina cómoda.
2. Monitor LCD avanzado que proporciona un acceso intuitivo a una gran cantidad de datos y funciones operativas y de perforación.
3. Palancas piloto de corto alcance ergonómicamente correctas que proporcionan un control suave y predecible con la punta de los dedos, con menos movimiento o esfuerzo.

MOTOR Y TREN DE POTENCIA

Marca - Modelo del motor diésel	RHINO RFD164T / Cummins QSB5.9
Potencia del motor kW (HP) @ rpm	164 (220) @ 2200 / 154 (206) @ 2200
Certificación de emisiones (Tier / Stage)	Tier 3 / Stage III
Transmisión (Tipo / Modelo)	Hidrodinámica / DANA
Tipo de chasis	Articulado pesado
Dirección y ángulo de articulación (°)	Dirección asistida hidrostática, ±42
Ejes / Frenos	DANA / SAHR
Velocidad máxima km/h (mph)	14 (8.7)
Capacidad de pendiente máxima (%)	25 (14)
Dimensiones y tipo de neumáticos	14.00R24
Tanque de combustible L (gal)	160 (42.2)
Sistema de purificación de gases	Purificador catalítico con silenciador

SISTEMA HIDRÁULICO

Tipo de bombas hidráulicas	Pistón desplazamiento variable
Presión máxima del sistema bar (psi)	230 (3,335)
Capacidad del tanque hidráulico L (gal)	350 (92.4)
Filtración µm	10
Sistema de enfriamiento de aceite	Intercambiador agua-aceite

BRAZO DE POSICIONAMIENTO (BOOM)

Número de brazos	2
Extensión del boom mm (ft)	1600 (5.2)
Ángulo de levante (°)	+55 / -30
Giro lateral (°)	+45 / -45
Rotación (Roll-over) (°)	360
Paralelismo automático	Hidráulico-mecánico
Sistema anticolidión	Electrónico integrado
Peso del boom kg (lb)	2500 (5511)

PERFORADORA HIDRÁULICA (DRIFTER)

Potencia de impacto kW (HP)	18 (24.1)
Presión de percusión bar (psi)	180 (2610)
Frecuencia de percusión Hz (bpm)	60 (3600)
Velocidad de rotación rpm	0 - 300
Torque de rotación Nm (lb-ft)	750 (553)
Diámetro de perforación mm (in)	45 - 76 (1.77 - 3.0)
Adaptador de culata (Shank)	T38 / T45
Consumo de aire para lubricación L/s (cfm)	5 (10.6)
Sistema antiatascamiento	Hidráulico automático
Sistemas de seguridad del drifter	Doble amortiguación impacto
Peso total operativo kg (lb)	35000 (77161)

VIGA DE AVANCE (FEED)

Tipo de viga	Perfil aluminio
Tipo de avance	Cilindro y cable/cadena
Extensión de la viga mm (ft)	1600 (5.2)
Fuerza de avance kN (lbf)	15 (3372)
Longitud máxima de barra mm (ft)	5561 (18.24)
Profundidad útil de perforación mm (ft)	5214 (17.10)



Las especificaciones e imágenes de los equipos pueden cambiar sin previo aviso por parte de Rhino Equipment Group Inc.

COBERTURA DE PERFORACIÓN

Área máxima de cobertura m ² (ft ²)	115 (1237.8)
Cobertura máxima (Ancho × Alto) mm (ft)	13800 × 9700 (45.2 × 31.8)
Sección mínima del túnel m (ft)	4.5 × 4.5 (14.76 x 14.76)
Sección máxima del túnel m (ft)	13.8 X9.7 (45.28 × 31.83)
Radio interno de giro mm (ft)	4122 (13.52)
Radio externo de giro mm (ft)	7547 (24.76)

SISTEMA ELÉCTRICO (OPERACIÓN)

Motor eléctrico principal kW (HP)	110 (147.5)
Potencia total instalada kW (HP)	122 (163.6)
Voltaje / Frecuencia V (Hz)	380 (50)
Método de arranque	Estrella-Triángulo
Longitud del cable (Reel) m (ft)	80 (262.4)
Grado de protección IP	IP55
Propulsión eléctrica por batería	No
Sistema de baterías	24V (2 x 12V 80Ah)

SISTEMA DE AGUA Y AIRE

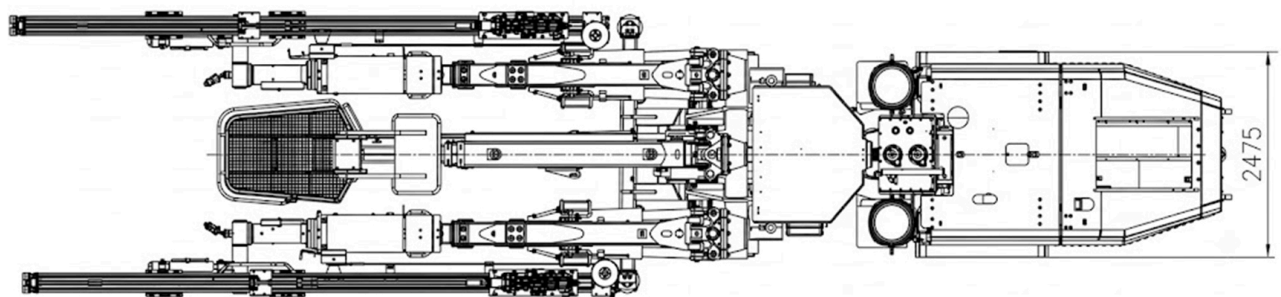
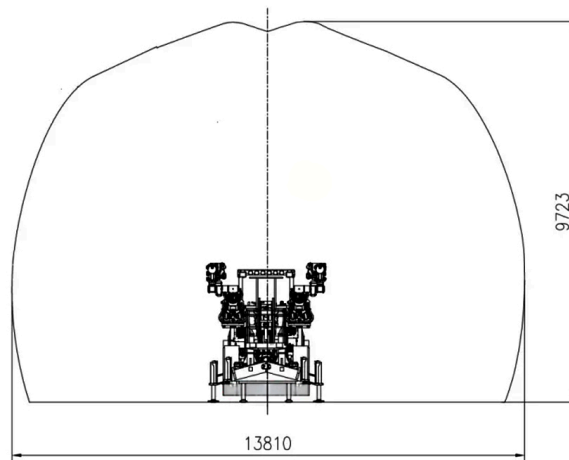
Tipo de compresor	Tornillo rotativo
Capacidad del compresor m ³ /min (cfm)	0.9 (31.7)
Presión de trabajo del aire bar (psi)	8 (116)
Presión de aire para lubricación bar (psi)	2.5 (36.2)
Tipo de bomba de agua	Centrífuga multietapa
Caudal de agua L/min (gpm)	150 (39.6)
Presión máxima de agua bar (psi)	20 (290)
Potencia del motor de la bomba kW (HP)	4 (5.4)

AUTOMATIZACIÓN, CONTROL Y CONECTIVIDAD

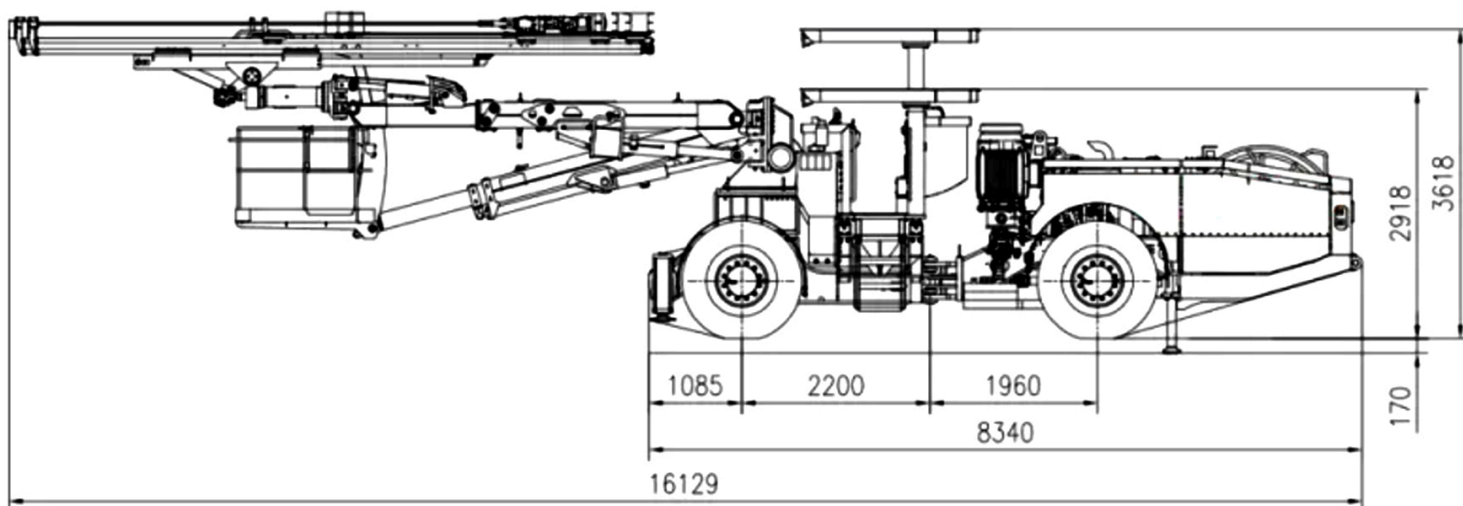
Sistema de control	Hidráulico Directo (DHC)
Nivel de automatización	Manual / Asistido
Sistema antiatascamiento	Hidráulico por presión de rotación
Control de posicionamiento	Manual por palancas
Operación teleremota	Opcional
Monitoreo remoto	Opcional

CABINA, ERGONOMÍA Y SEGURIDAD

Certificación de la estructura (FOPS / ROPS)	FOPS / ROPS
Tipo de cabina	Canopy regulable hidráulicamente
Nivel de ruido interno en cabina dB(A)	<105
Sistema de aire acondicionado y filtración HEPA	No
Sistema de supresión de incendios	Manual
Sistema de lubricación centralizada	Manual agrupada
Cámaras de asistencia de punto ciego e ilum. LED	Iluminación LED de alta intensidad



Las especificaciones e imágenes de los equipos pueden cambiar sin previo aviso por parte de Rhino Equipment Group Inc.



DIMENSIONES Y PESO (POSICIÓN DE TRANSPORTE)

Longitud total mm (ft)	16148 (52.98)
Anchura de transporte mm (ft)	2517 (8.26)
Altura de transporte mm (ft)	2945 (9.66)
Despeje al suelo mm (in)	361 (14.21)
Longitud - Distancia entre ejes mm (in)	3934 (154.88)
Longitud del chasis posterior mm (in)	1983 (78.07)
Longitud total de apoyo hidráulico mm (in)	8382 (329.99)
Extensión vertical del techo de cabina mm (in)	735 (28.93)
Altura máxima del chasis con cabina extendida mm (ft)	3637 (11.93)
Ancho del chasis frontal con estabilizadores mm (ft)	2501 (8.20)
Altura de transporte del chasis trasero mm (in)	199 (7.83)
Ángulo de ataque (°)	15
Ángulo de salida (°)	13