



RFD2X-4070

PERFORADORA FRONTAL





Máximo control para una perforación precisa y constante

Esta perforadora frontal Rhino RFD2X - 4070 está equipada con mejoras que no solo aumentan la productividad y el tiempo de actividad, sino que también reducen los costos operativos diarios. Un sistema hidráulico de alta eficiencia, una interfaz de control digital avanzada y modos de perforación específicos que le permiten elegir su perfil de penetración encabezan la larga lista de avances.



1. Sistema de control de clima con rejillas ajustables de estilo automotriz que ayuda a mantener los vidrios despejados y la cabina cómoda.
2. Monitor LCD avanzado que proporciona un acceso intuitivo a una gran cantidad de datos y funciones operativas y de perforación.
3. Palancas piloto de corto alcance ergonómicamente correctas que proporcionan un control suave y predecible con la punta de los dedos, con menos movimiento o esfuerzo.

MOTOR Y TREN DE POTENCIA

Marca - Modelo del motor diésel	RHINO RFD97T / Weichai WP4G120E310
Potencia del motor kW (HP) @ rpm	97 (130) @ 2300 / 89 (119.3) @ 2300
Certificación de emisiones (Tier / Stage)	Tier 3 / Stage IIIA
Transmisión (Tipo / Modelo)	Transmisión hidrostática
Tipo de chasis	Articulado de alta resistencia
Dirección y ángulo de articulación (°)	Dirección asistida hidrostática, ±42
Ejes / Frenos	Ejes delantero y trasero Fanyi (Opcional: DANA) / Freno de servicio húmedo por resorte y liberación hidráulica
Velocidad máxima km/h (mph)	16 (10)
Capacidad de pendiente máxima (%)	≥ 25 (14°)
Dimensiones y tipo de neumáticos	14.00 x R20 Alta flotación
Tanque de combustible L (gal)	95 (25.1)
Sistema de purificación de gases	Convertidor catalítico de escape / silenciador

SISTEMA HIDRÁULICO

Tipo de bombas hidráulicas	Bombas hidráulicas para impacto, posicionamiento y propulsión; Bomba hidráulica para rotación
Presión máxima del sistema bar (psi)	230 (3,335)
Capacidad del tanque hidráulico L (gal)	300 (79.2)
Filtración µm	10
Sistema de enfriamiento de aceite	Enfriador de agua de acero inoxidable para aceite hidráulico

BRAZO DE POSICIONAMIENTO (BOOM)

Número de brazos	2 brazos pesados independientes de diseño en L
Extensión del boom mm (ft)	Telescópico: 1,500 (4.9)
Ángulo de levante (°)	-10 / +65
Giro lateral (°)	± 45
Rotación (Roll-over) (°)	Volteo de la viga: 160
Paralelismo automático	Retención paralela en todas las direcciones
Sistema anticolidión	Sensor activo de proximidad
Peso del boom kg (lb)	2,150 (4,740) [Por cada brazo]

PERFORADORA HIDRÁULICA (DRIFTER)

Potencia de impacto kW (HP)	18 (24.1)
Presión de percusión bar (psi)	230 (3,335)
Frecuencia de percusión Hz (bpm)	60 (3,600)
Velocidad de rotación rpm	0 - 215
Torque de rotación Nm (lb-ft)	1,000 (738)
Diámetro de perforación mm (in)	33 - 76 (1.3" - 3.0")
Adaptador de culata (Shank)	T38
Consumo de aire para lubricación L/s (cfm)	5 (10.6)
Sistema antiatascamiento	Anti-jam drill
Sistemas de seguridad del drifter	2 conjuntos de sistemas de emparrillado independientes
Peso total operativo kg (lb)	23,000 (50,706)

VIGA DE AVANCE (FEED)

Tipo de viga	Modelos TF1838-12 / TF1838-14 / TF1838-16
Tipo de avance	Cilindro hidráulico + cable de acero de alta resistencia
Extensión de la viga mm (ft)	Compensación de avance: 1,250 (4.1)
Fuerza de avance kN (lbf)	15 (3,372)
Longitud máxima de barra mm (ft)	3,700 (12.1)
Profundidad útil de perforación mm (ft)	3,400 (11.1)
Sistema de extracción inversa	Mecánico-hidráulico por inversión de flujo activo



Las especificaciones e imágenes de los equipos pueden cambiar sin previo aviso por parte de Rhino Equipment Group Inc.

COBERTURA DE PERFORACIÓN

Área máxima de cobertura m ² (ft ²)	58.5 (629.7)
Cobertura máxima (Ancho × Alto) mm (ft)	8,530 × 6,860 (28.0 × 22.5)
Sección mínima del túnel m (ft)	4.0 × 4.0 (13.1 × 13.1)
Sección máxima del túnel m (ft)	7.0 × 6.7 (22.9 × 21.9)
Radio interno de giro mm (ft)	3,380 (11.1)
Radio externo de giro mm (ft)	6,000 (19.7)

SISTEMA ELÉCTRICO (OPERACIÓN)

Motor eléctrico principal kW (HP)	2 x 55 (2 x 73.7)
Potencia total instalada kW (HP)	122 (163.6) [2x55 + 7.5 + 4.5]
Voltaje / Frecuencia V (Hz)	380 / 50
Método de arranque	Estrella / Triángulo
Longitud del cable (Reel) m (ft)	Capacidad del tambor: 90 (295)
Grado de protección IP	IP65
Propulsión eléctrica por batería	Opcional
Sistema de baterías	24V (2 x 12V 80Ah)

SISTEMA DE AGUA Y AIRE

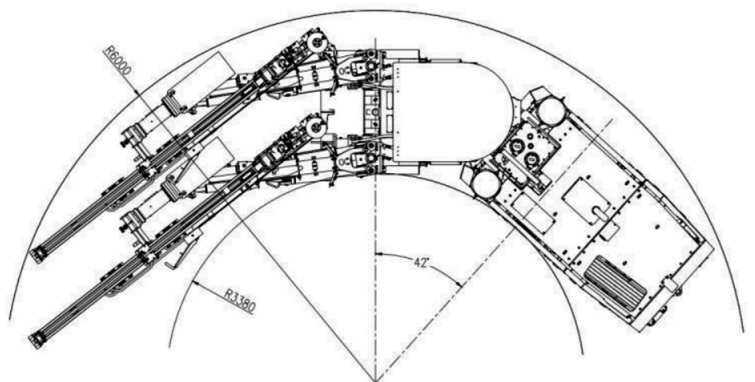
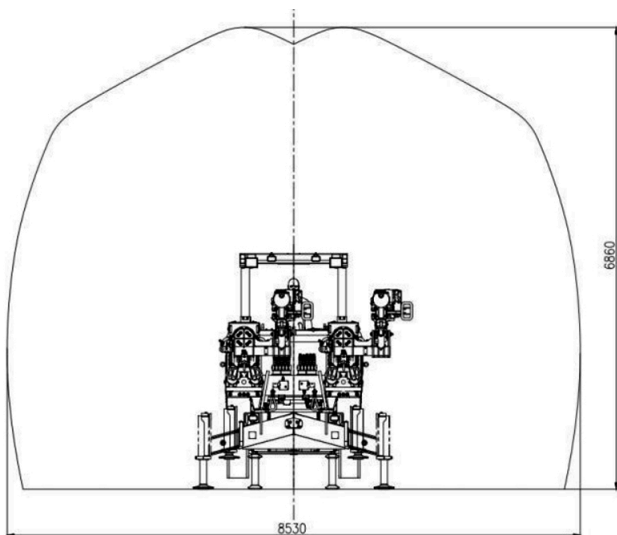
Tipo de compresor	De tornillo (Kompressoren)
Capacidad del compresor m ³ /min (cfm)	0.9 (31.8)
Presión de trabajo del aire bar (psi)	9 (130)
Presión de aire para lubricación bar (psi)	3.0 (43.5)
Tipo de bomba de agua	Bomba de agua para el sistema
Caudal de agua L/min (gpm)	160 (42.3)
Presión máxima de agua bar (psi)	6 - 12 (87 - 174)
Potencia del motor de la bomba kW (HP)	4.5 (6.0)

AUTOMATIZACIÓN, CONTROL Y CONECTIVIDAD

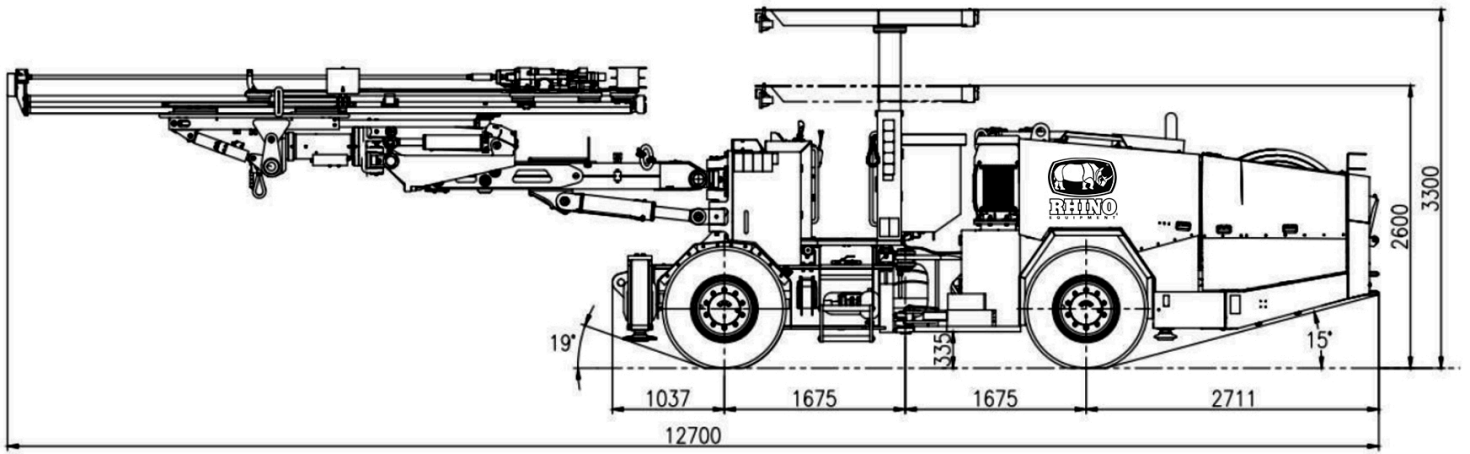
Sistema de control	Sistema de control hidráulico directo
Nivel de automatización	Pantalla digital de estado de operación
Sistema antiatascamiento	Función mecánica/hidráulica Anti-jam drill
Control de posicionamiento	Regla de ángulo integrada
Operación teleremota	Opcional
Monitoreo remoto	Monitoreo digital en pantalla (falla de lubricación, niveles y temperatura de aceite)
Navegación / Plan de perforación	Carga de planos vía USB / Red (Opc)
MWD (Measure While Drilling)	Opcional

CABINA, ERGONOMÍA Y SEGURIDAD

Certificación de la estructura (FOPS / ROPS)	Techo protector certificado FOPS
Tipo de cabina (Cerrada climatizada / Techo protector - Canopy)	Techo protector / Opcional: Cabina cerrada, Asiento fijo con cinturón de seguridad
Nivel de ruido interno en cabina dB(A)	< 78 (Cabina cerrada opcional)
Sistema de aire acondicionado y filtración HEPA	Opcional (HEPA F9)
Sistema de supresión de incendios (Manual / Automático / Marca)	Extintor de incendios / Opcional: Sistema de lubricación centralizada
Sistema de lubricación centralizada (Engrase automático)	Automático (Incluye máquina engrasadora y carrete de grasa)
Cámaras de asistencia de punto ciego e iluminación LED (Lúmenes)	Luces de transporte: 8x55W, luz de freno, luz de posición, bocina y alarmas de retroceso



Las especificaciones e imágenes de los equipos pueden cambiar sin previo aviso por parte de Rhino Equipment Group Inc.



DIMENSIONES Y PESO (POSICIÓN DE TRANSPORTE)

Longitud total mm (ft)	12,700 (41.7)
Anchura de transporte mm (ft)	2,000 (6.6)
Altura de transporte mm (ft)	2,500 / Con techo arriba: 3,300 (8.2 / 10.8)
Radio interno de giro mm (ft)	3,380 (11.1)
Radio externo de giro mm (ft)	6,000 (19.7)
Despeje al suelo mm (in)	335 (13.2)
Longitud - Distancia entre ejes (Wheel Base) mm (in)	1,675 (65.9) [entre ejes principales]
Ángulo de ataque (°)	19
Ángulo de salida (°)	15



Las especificaciones e imágenes de los equipos pueden cambiar sin previo aviso por parte de Rhino Equipment Group Inc.