



RBR-125

EMPERNADORA HIDRÁULICA





Diseñada para perforación de alto rendimiento, fabricada con precisión.

La Empernadora hidráulica Rhino RBR-125 está diseñada con características avanzadas que maximizan la productividad, aumentan el tiempo de actividad y reducen los costos operativos en aplicaciones mineras subterráneas exigentes. Un sistema de perforación de alta potencia, controles optimizados de avance y tecnología centrada en el operador permiten ciclos de perforación más rápidos y una eficiencia excepcional en el desarrollo y sostenimiento de túneles.



1. Sistema de control de clima con rejillas ajustables de estilo automotriz que ayuda a mantener los vidrios despejados y la cabina cómoda.

2. Monitor LCD avanzado que proporciona un acceso intuitivo a una gran cantidad de datos y funciones operativas, de perforación y de diagnóstico.

3. Controles ergonómicos de fácil alcance que proporcionan una operación suave y precisa, con menor esfuerzo del operador y una respuesta confiable durante las operaciones de perforación.

MOTOR Y TREN DE POTENCIA

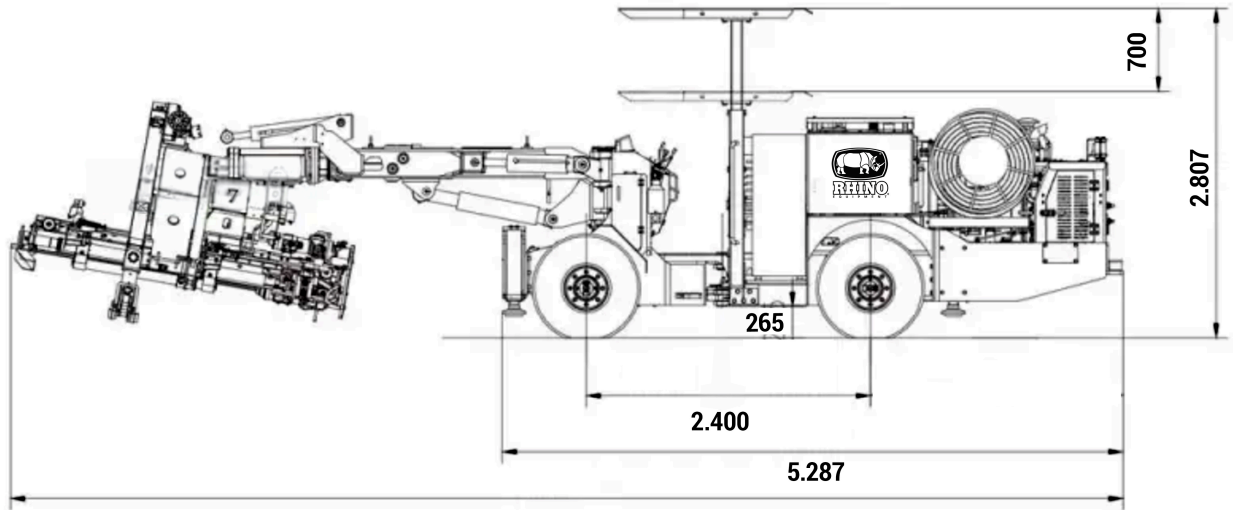
Marca del motor	RHINO RBR 64T / Cummins 4BTA 3.9 litros.
Potencia del motor kW (HP)@ RPM.	64 (86) / 53 (71) @ 2200.
Certificación de emisiones	Euro Stage III
Transmisión	Hidrostática
Tracción	4WD permanente
Dirección	Hidrostática articulada servoasistida
Ángulo de articulación (°)	±40°
Velocidad máxima km/h (mph)	9 (5.6)
Pendiente máxima (%)	25 % (14°)
Ángulo de ataque (°)	20°
Ángulo de salida (°)	15°
Neumáticos	10.00-15
Tanque de combustible L (gal)	120(32)
Estabilizadores	2 delanteros hidráulicos + 2 traseros

SISTEMA HIDRÁULICO

Presión máxima bar (psi)	220 (3,191)
Capacidad del tanque hidráulico L (gal)	180 (47.6)
Filtración hidráulica µm	10
Tipo de bombas	Bomba de pistones de caudal variable (principal) + bomba de engranajes (auxiliar/pilotaje).
Enfriador de aceite	Enfriador de aceite accionado hidráulicamente (water-cooled o air-cooled)
Protección hidráulica	Sensor de bajo nivel de aceite, paro automático, sensor e indicador de temperatura

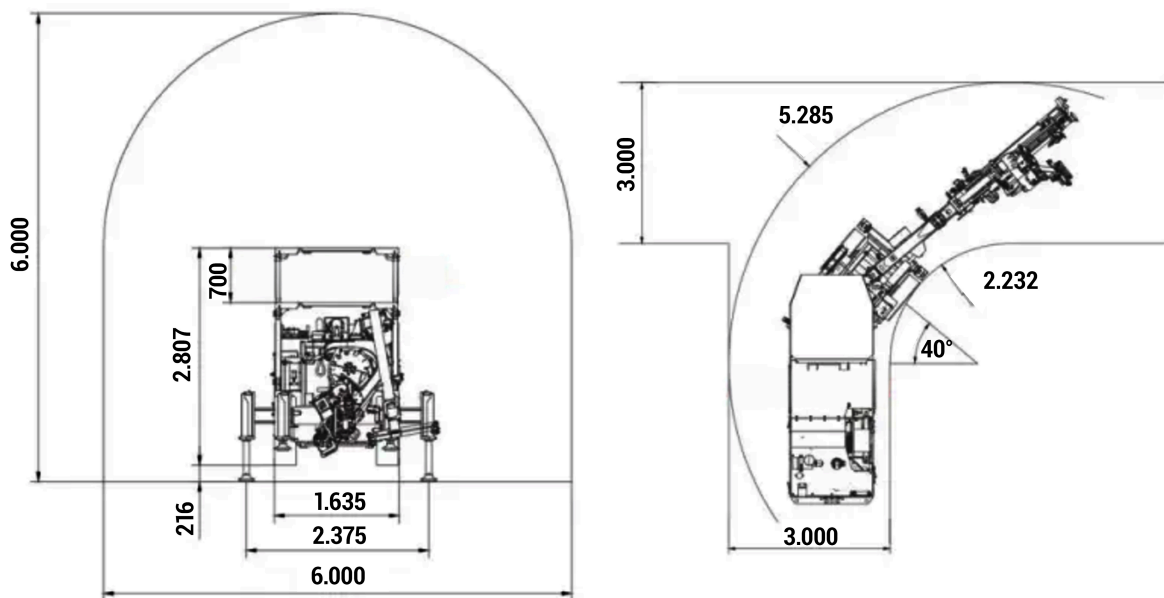
DIMENSIONES Y PESO

Longitud mm (ft)	9,439 (31.0)
Ancho mm (ft)	1,635 (5.4)
Longitud del Chasis mm (ft)	5,287 (17.35)
Distancia entre ejes mm (ft)	2,400 (7.87)
Ancho con estabilizadores mm (ft)	2,375 (7.8)
Rango de ajuste del techo mm (ft)	700 (2.3)
Luz libre (Despeje del estabilizador) mm (ft)	216 (0.7)
Sección de diseño del túnel mm (ft)	6,000 (19.7)
Ancho del cruce de galerías mm (ft)	3,000 (9.8)
Ángulo de articulación:	40°
Cobertura vertical interna mm (ft)	4,018 (13.2)
Alcance máximo de perforación mm (ft)	5,135 (16.8)
Radio interno de barrido mm (ft)	1,190 (3.9)
Cobertura interna extendida mm (ft)	4,446 (14.6)
Alcance máximo absoluto en altura mm (ft)	5,731 (18.8)
Altura transporte mm (ft)	2,107 (6.9)
Altura operación mm (ft)	2,807 (9.2)
Peso operativo kg (lb)	12,965 (28.583)
Distancia libre al suelo mm (in)	265 (10.4)
Radio de giro interno mm (ft)	2,232 (7.3)
Radio de giro externo mm (ft)	5,285 (17.3)
Cobertura de trabajo mín. m × m (ft × ft)	2.8 × 2.8 (9.2 × 9.2)
Cobertura de trabajo máx. m × m (ft × ft)	5.1 × 5.6 (16.7 × 18.4)
Área máxima de cobertura m ² (ft ²)	28.6 (308)

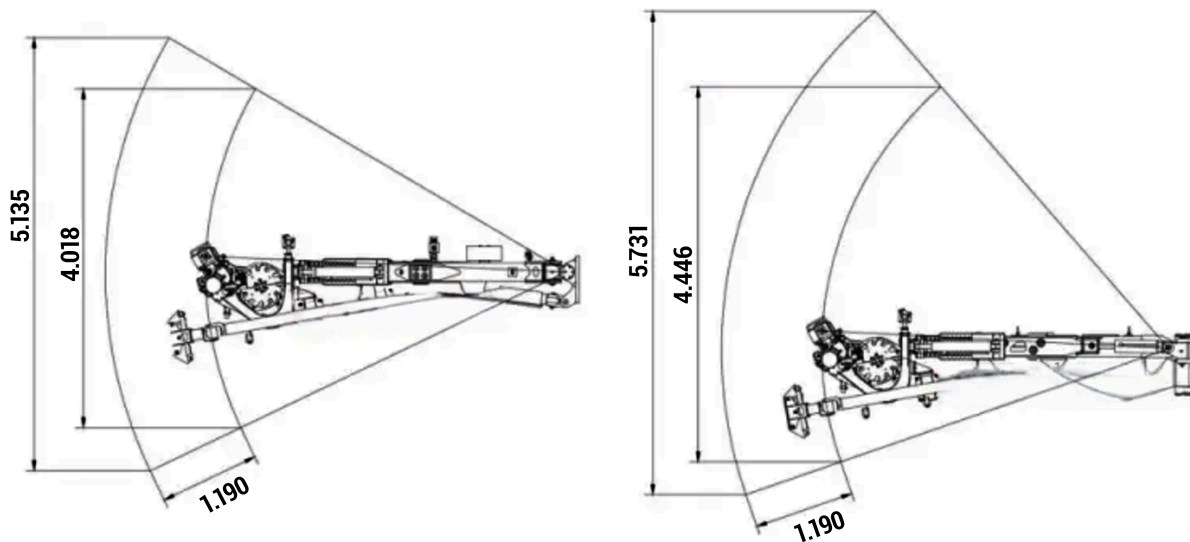


MARTILLO PERFORADOR (DRIFTER)

Potencia de impacto kW (HP)	15.4 (20.7)
Frecuencia de percusión Hz (bpm)	77 (4,620)
Velocidad de rotación rpm	0–430
Torque Nm (lb-ft)	522 (385)
Diámetro de perforación mm (in)	32–64 (1.26–2.52)
Adaptador de culata	R32
Presión de percusión bar (psi)	120 – 160 (1.740 – 2.320)
Tecnología antiatascamiento	Automática (Anti-Jamming)
Peso del drifter kg (lb)	55(121)



Las especificaciones e imágenes de los equipos pueden cambiar sin previo aviso por parte de Rhino Equipment Group Inc.



BRAZO Y VIGA DE AVANCE

Número de brazos	1
Extensión telescópica mm (ft)	1,200 (3.9)
Compensación de avance mm (in)	410 (16.1)
Rotación de la viga (°)	±180°
Longitud de pernos mm (ft)	1,500–2,500 (4.9–8.2)
Capacidad del cargador	10 pernos
Tipos de pernos	Split Set, Resina, Cabezal combinado
Longitud de la varilla de perforación (mm)	2175-2700
Profundidad del orificio (mm)	1950-2460
Fuerza de propulsión (kN)	7.5

SISTEMA ELÉCTRICO

Potencia instalada kW (HP)	69 (92.5)
Motor eléctrico principal kW (HP)	60.5 (81.1)
Voltaje / Frecuencia	380 V / 50 Hz
Arranque	Estrella-Triángulo
Longitud de cable m (ft)	60 (197)
Protección IP	IP54
Batería eléctrica	No aplica

Las especificaciones e imágenes de los equipos pueden cambiar sin previo aviso por parte de Rhino Equipment Group Inc.

SISTEMA DE AGUA Y AIRE

Tipo de compresor	Tornillo
Potencia del compresor kW (HP)	5.5 (7.4)
Caudal de aire L/s (cfm)	11.6(24.6)
Presión de aire bar (psi)	8 (116)
Tipo de bomba de agua	Centrífuga
Potencia de bomba kW (HP)	3 (4)
Caudal de agua L/min (gpm)	83 (21.9)
Presión máxima de agua bar (psi)	25 (363)

AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL

Sistema de control	Hidráulico directo
Tipo de operación	Electrohidráulica manual
Automatización HMI	Sí
Automatización del ciclo de empernado	Sí (según configuración)
Monitoreo en tiempo real	Voltímetro, amperímetro, secuencia de fases y temporizador de impacto
Diagnóstico del sistema	Parámetros eléctricos e hidráulicos
Registro de datos (Data Logging)	No estándar
Telemetría	No estándar



Las especificaciones e imágenes de los equipos pueden cambiar sin previo aviso por parte de Rhino Equipment Group Inc.

CABINA, ERGONOMÍA Y SEGURIDAD

Certificación ROPS/FOPS	Si
Tipo de cabina	Canopy abierto
Nivel de ruido dB(A)	≤ 85
Aire acondicionado	No aplica
Filtración HEPA	No aplica
Asiento giratorio	Opcional
Sistema de lubricación centralizada	Opcional
Sistema de supresión de incendios	Opcional ANSUL (manual o automático)
Manipulador de malla	Opcional
Cámaras de asistencia	Opcional
Iluminación LED	Si
Protección eléctrica	Indicador de falla a tierra (Ground Fault Indicator)
Bocina (Claxon)	Sí
Alarma de reversa	Sí
Luces estroboscópicas	Sí
Extintor portátil	Sí
Catalizador y silenciador de escape	Sí