



RT50

CAMION DE OBRAS

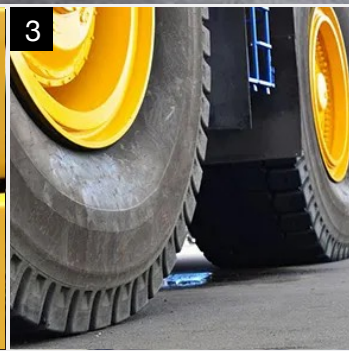


Más potencia y control... ...significa más productividad



Haga que sus operadores sean más productivos y mejore dramáticamente la economía de su flota de camiones.

Rhino Equipment ha diseñado y fabricado un camión que es fiable, económico y ofrece comodidad, confianza y control para sus operadores.



1. Los camiones Rhino están diseñados para el rendimiento, la comodidad y son construidos para durar.
2. Luz del compartimento del motor y de trabajo laterales, luces de freno y traseras intermitentes con interruptor de emergencia.
3. Diseño robusto y estilo industrial lo hacen ideal para transportar cargas pesadas o trabajar en condiciones extremas.

MOTOR

Emisiones (opcional)	Tier 2, (Tier 3, Tier 4)
Marca/Modelo	Cummins / QSX15-C525
Desplazamiento L (cu. In)	15(915)
Potencia kW (Hp) @ 2,100 rpm	392(526)
Pico, Par motorNm (ft-lb) @ 1,400 rpm	2,440(1,800)
Par Motor Neto	37%
Aspiración	Turbocargado
Tipo	6 cilindros, 4 tiempos, en línea

MANDOS FINALES

Reductor Central	Engranaje cónico espiral de una sola etapa para trabajo pesado
Radio del Diferencial	3.385:1
Reducción de Engranaje Planetario en Relación al Eje de la Rueda	5.684:1
Medio Eje	Flotante
Radio Total del Eje Trasero	19.24:1

TRANSMISIÓN

Allison H5610AR: transmisión automática controlada electrónicamente, con programa de la CCA 2 Shift Manager, con integral TC890 convertidor de par, retardador hidráulico integrado y engranaje planetario.

Bloqueo automático en todos los rangos

Velocidades Adelante:	
1st	4.00
2nd	2.68
3rd	2.01
4th	1.35
5th	1.00
6th	0.67
Reversa	5.15

DIRECCIÓN

Tipo	Sistema de dirección asistida hidráulica completa
Propulsión	Amortiguadores de doble cilindro hidráulico de doble efecto para los choques de cargas
Dirección de Emergencia	El acumulador proporciona energía
Min. Radio de Giro m(ft)	10.5(34.4)

SUSPENSIÓN

Suspensión Delantera: unidades de suspensión de nitrógeno / aceite autónomos independientes. Cilindros de suspensión delanteros atornillados y codificados directamente a los miembros de bastidor principales. Los pistones actúan como pivotes de las ruedas delanteras manteniendo el correcto grado de curvatura.

Suspensión trasera: cilindros de de nitrógeno / aceite variable con un marco y barra estabilizadora lateral.

Suspension Delantera: Carrera mm(in)/presión Mpa(psi)	275(11)/2.13(309)
Suspension Trasera: Carrera mm(in)/presión Mpa(psi)	178(7)/1.09(158)

FRENOS

De Servicio	Sistema de Frenos Hidráulicos
Delantero	Disco Seco
Trasero	Enfriados por aceite, discos múltiples, completamente sellado contra la suciedad y el agua
Parqueo	Freno trasero, hidráulico libre
Retardador	Integrado a la Transmisión

RUEDAS

Estandard	21.00 - 35 (36PR)-4
Tamaño de Rin	15.00 - 35 in

VOLCO

Cuña del volco que asegura la operación de descarga rápida y limpia. Placa lateral y piso de acero de alta resistencia.

SISTEMA ELÉCTRICO

Un solo cable 24V, polo a tierra.

CHASIS

Fabricado de acero de alta resistencia y hierro fundido en los puntos críticos.

ELEVADORES

Dobles de tres etapas, cilindros de doble efecto montados en el bastidor del chasis exterior

Max. Presión Mps(psi)	25(3,626)
Max. Ángulo de Elevación	60°
Tiempo de Elevación	13s
Tiempo de Descenso	9s

CABINA

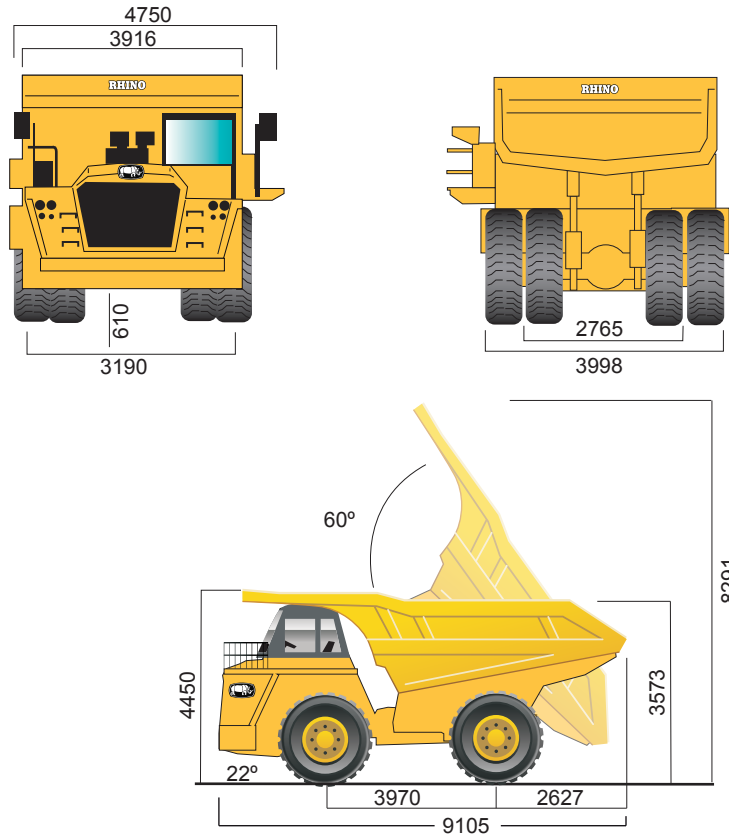
Construcción de acero, montada en el lado izquierdo con asiento ajustable, aislamiento térmico y acústico . Panel de instrumentos con indicadores de nivel, vidrio de seguridad automotriz para una máxima protección.

PESOS

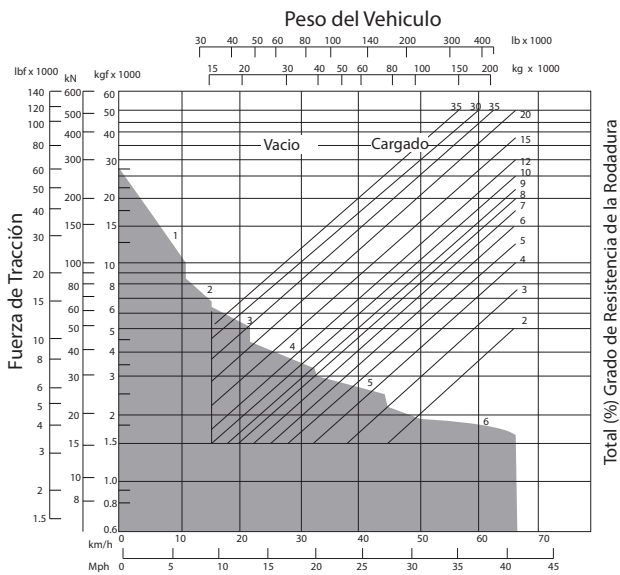
Peso Nominal kg (lbs)	35,890(79,124)
Peso Bruto kg (lbs)	82,000(180,779)
Carga Útil kg (lbs)	45,000(99,208)

Las especificaciones e imágenes pueden variar sin previo aviso.

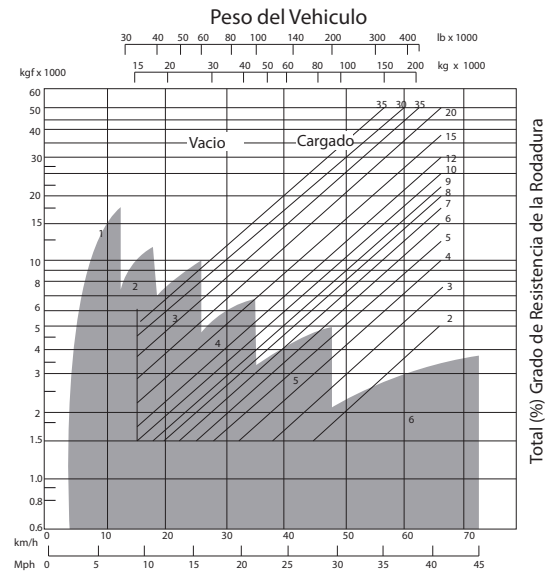
DIMENSIONES



Pendiente Superable



Retardo



Las especificaciones e imágenes pueden variar sin previo aviso.