



RADT60

CAMIÓN ARTICULADO



Más potencia y control... ...significa más productividad



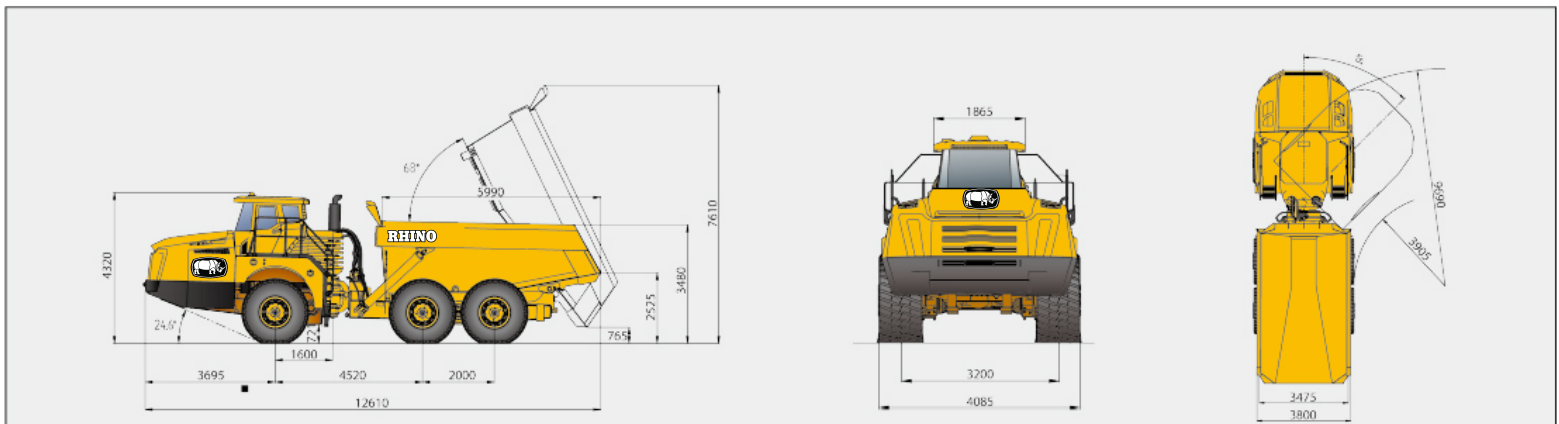
Rhino construye Camiones específicamente desarrollados para aplicaciones de minería, canteras y construcción; con un enfoque en la eficiencia de combustible y fiabilidad, los clientes pueden esperar un alto nivel de rendimiento de estas máquinas con el menor costo por tonelada.

Haga que sus operadores sean más productivos y mejore dramáticamente la economía de su flota.

Hemos diseñado y fabricado un camión que es fiable, económico que ofrece confort, confianza y control para sus operadores.

PARÁMETROS

Carga Útil kg (lb)	60,000(132.277)
Peso Vacío kg (lb)	48,000(105.821)
Peso Bruto kg (lb)	108,000(238.099)
Tracción	6xN(N=2~6)
Máx. Velocidad km/h (mph)	45(28)
Máx. Pendiente Superable (°)	26
Máx. Ángulo de Giro (°)	45
Capacidad de Volco m ³ (cu.Yd)	31(40.5)
Capacidad a Tope m ³ (cu.Yd)	38(49.7)
LxAnxAI mm (in)	12,610x4,085x4,320(496x160x170)
Motor	Cummins QSK19 or Rhino 6065
Emisiones (opcional)	Tier 2 (Tier 3, Tier 4)
Potencia kW (Hp) @1,800rpm	522(700)
Máx. Torque Nm (ft-lb) @1,300rpm	2,118(1.562)
Transmisión	Sistema de accionamiento de CA con regulación de velocidad
Caja de Velocidades	Ocho marchas hacia delante y cuatro marchas hacia atrás
Frenos	Freno de discos secos controlados hidráulicamente
Tiempo de Elevación de Volco (segundos)	16
Ángulo de Elevación de Volco (°)	68
Cabina	ROPS&FOPS
Llantas	875/65R29
Sistema Eléctrico	24 volts



Especificaciones e imágenes pueden cambiar sin previo aviso.