



RM123

MOTONIVELADORA



Precisión sin precedentes y facilidad de operación.



El marco de acero forjado está diseñado para una mayor durabilidad en aplicaciones de trabajo pesado. La estructura del marco utiliza un material duradero y resistente. La parte frontal de los dientes del círculo tienen bajo desgaste y garantizan la fiabilidad de los componentes.

Los rodamientos de rodillos cónicos en el pivote distribuyen las cargas de manera uniforme y sin problemas.



1. Puertas de la cabina en ángulo y una gran ventana trasera aseguran una excelente visibilidad del área de trabajo.
2. Medidores de alta visibilidad y luces de advertencia mantienen al operador al tanto de la información crítica de la máquina.
3. Los asientos Rhino y los brazos de estos son totalmente ajustables para una mayor comodidad y productividad.

Más opciones de nivelación, más productividad.



1. Desviación

2. Pendiente

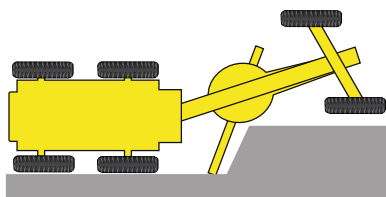
3. Relleno

4. Excavación de superficies duras

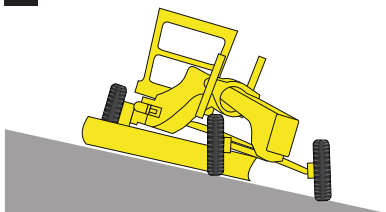
5. Pendiente baja

6. Inclinación de 90°

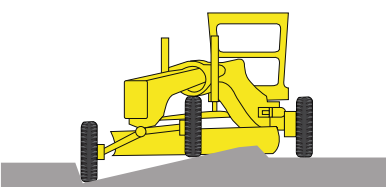
1



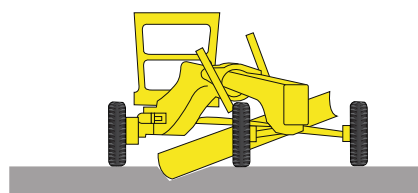
2



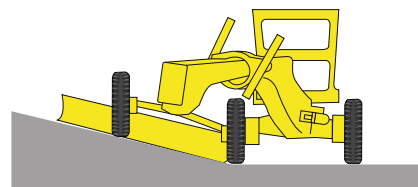
3



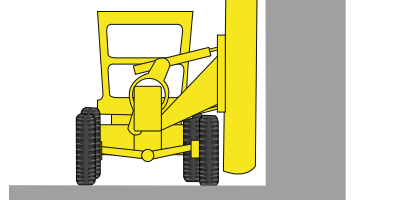
4



5



6





MOTOR	ESTÁNDAR	OPCIONAL	OPCIONAL
Marca - Modelo / Opcional	Cummins 6BTA5	Cummins 6CTAA8	Rhino / RD140-8A
Emisiones opcional (Tier3, Tier4)	Tier 2	Tier 2	Tier 2, Tier 3
Potencia, kW (hp) / Opcional	132(177) @ 2,200rpm	138(185) @ 2,200rpm	105(140)@1,900
Desplazamiento, L (cu in.) / Opcional	5.9(360)	8.3(507)	8(488)
Par motor Nm (lb-ft) @ 1,500 rpm / Opcional @2000 rpm	733(541)	856(631)	518(382)
Incremento de par motor / Opcional	28%	50%	20%
Aspiración	Turbocargado		
Lubricación	Paso libre, filtro roscado		
Alimentación	Bomba de inyección directa controlada por solenoide electrónico		
Filtro de aire	Bajo el capó, doble elemento seco		
SISTEMA ELÉCTRICO			
Voltios	24		
Alternador amps	55		
SISTEMA DE TRANSMISIÓN			
Tipo	Powershift hidrodinámica con filtrado separado		
Velocidades adelante	6		
Velocidades reversa	3		
Velocidad de desplazamiento con ruedas 17.5-25			
Adelante, kph (mph)	49(30)		
Reversa, kph (mph)	35(22)		
Eje frontal			
Oscilación (total)	32 grados (16 grados cada lado)		
Ángulo de inclinación de la rueda	19 grados		
Ángulo de giro de la rueda	45 grados		
Diferenciales	Engranaje cónico, espiral con bloqueo de diferencial automático		
Dirección	Articulación hidráulica del bastidor para aumentar la capacidad de maniobra; las ruedas delanteras se inclinan para aumentar la estabilidad en pendientes.		
Radio de giro mm (ft)	7,300(24.0)		
Articulación (derecha e izquierda)	26 grados		
Mandos finales	Rueda dentada y cadena de sellado en aceite		
Frenos	Activación de pedal, accionamiento hidráulico en las 4 ruedas del tándem		
Frenos de servicio	Tambores accionados hidráulicamente funcionan sobre las 4 ruedas del tándem		

Características y especificaciones de los equipos pueden cambiar sin previo aviso por parte de Rhino Equipment Group Inc.



SISTEMA HIDRÁULICO

Tipo de bomba	Bomba de engranajes
Caudal, L/min (gpm)	208(54.9)
Presión, MPa (psi)	20(2901)
Desplazamiento cm ³ (cu. In)	45(2.7)

CONTROLES DE CUCHILLA

Totalmente hidráulica, estándar, palanca de control de cuchilla, ángulo ajustable para comodidad del operador.

Elevación de la cuchilla sobre el suelo, mm (in)	550(21.7)
Desplazamiento lateral de la hoja, derecha, mm (in)	1,815(71.5)
Desplazamiento lateral de la hoja, izquierda, mm (in)	1,425(56.1)
Paso a nivel del suelo	
Adelante	46 grados
Atrás	0 grados
Alcance fuera de las ruedas, derecha, mm (ft in)	1,316(4.3)
Alcance fuera de las ruedas, izquierda, mm (ft in)	1,012(3.3)
Ángulo de corte	90 grados (ambos lados)

SISTEMA ELÉCTRICO

Voltaje	24
Baterías	2
Capacidad de batería	1,700 CCA
Capacidad de reserva	460 min
Amp x hora	120 amp-hora
Alternador	55 Amp
Luces	6 luces delanteras y 2 luces traseras; una luz naranja giratoria en la parte posterior de la cabina

MARCO

Tipo	Construcción soldada
Ancho mm (in)	930(36.6)
Alto mm (in)	365(14.4)
Espesor mm (in)	100(3.9)

CIRCULO

Estructura soldada, con tratamiento térmico para mas resistencia

Diametro mm (in)	1,415(55.7)
Rotación	360 grados
Controlador	Motor hidráulico y engranaje helicoidal
Desplazamiento lateral (derecha e izquierda) mm (in)	455(17.9)

Características y especificaciones de los equipos pueden cambiar sin previo aviso por parte de Rhino Equipment Group Inc.



BASTIDOR

De alta resistencia, acero tratado térmicamente y picas terminales reversibles;

sistema de desplazamiento lateral de cuchilla incluye insertos de desgaste reemplazables

Longitud mm (ft) / Opcional 3,343(11.0) / 3,660(12)

Altura mm (in) (de extremo a extremo incluyendo borde cortante) 520(20.5)

Espesor mm (in) 19(0.7)

BORDE CORTANTE

Acero al carbono con tratamiento térmico

Espesor mm (in) 17(0.7)

Ancho mm (in) 154(6.1)

RIPPER

Paralelo

Ancho de corte mm (ft) 2,300 (7.5)

Numero de uñas 5

Elevación sobre el terreno mm (in) 350(13.8)

Max. Penetración mm (in) 460(18.1)

Tamaño de uña mm (in) 63x293 (2.5x11.5)

RUEDAS 17.5R25 con rin 356mm (14in)

Ancho total mm (ft) 2,530(8.3)

Distancia al suelo (eje frontal) mm (in) 570(22.4)

CAPACIDADES L (gal)

Tanque de combustible 285(75)

Refrigerante 50(13)

Aceite de motor 27(7)

Aceite de transmisión 30(8)

Tandem (cada uno) 84(22)

Tanque hidráulico 70(18)

Frenos 0.8(0.2)

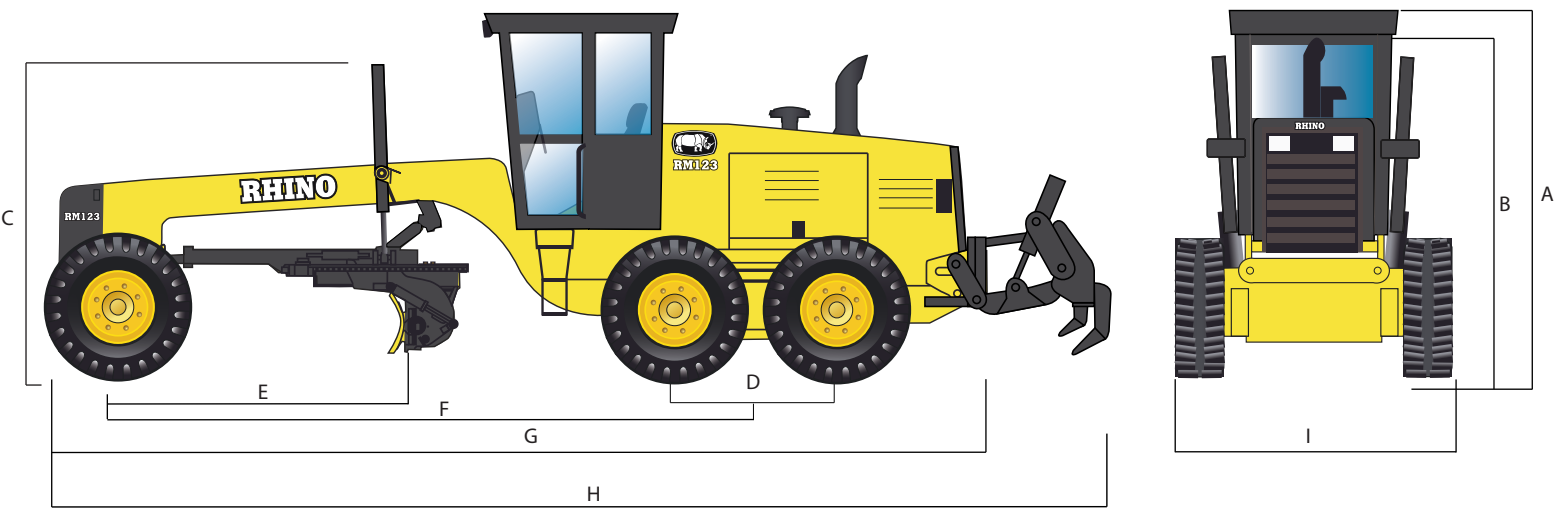
PESO OPERATIVO

Frente kg (lb) 4,500(9,921)

Atrás kg (lb) 10,000(22,046)

Total kg (lb) 14,500(31,967)

Características y especificaciones de los equipos pueden cambiar sin previo aviso por parte de Rhino Equipment Group Inc.



DIMENSIONES

A. Altura al tope de la cabina mm (ft)	3,400(11.2)
B. Altura al tubo de escape mm (ft)	2,860(9.4)
C. Altura a los cilindros de la cuchilla mm (ft)	2,780(9.1)
D. Distancia entre ejes del tandem mm (ft)	1,530(5.0)
E. Distancia de la cuchilla al eje delantero mm (ft)	2,495(8.2)
F. Distancia entre ejes mm (ft)	6,100(20.0)
G. Longitud total mm (ft)	8,615(28.3)
H. Longitud total con ripper mm (ft)	9,520(31.2)
I. Ancho total con ruedas 17.5R15 mm (ft)	2,530(8.3)

Equipamiento Opcional

Motor:

- Filtro de combustible doble
- Tapas protectoras contra vandalismo
- Ventilador reversible hidráulico
- Alternador 80 Amperios
- Motor Tier 3 o Tier 4, de acuerdo a requerimiento.
- Transmisión 6 velocidades adelante y 6 atrás

Cabina:

- ROPS/FOPS
- Convertidor de 25 A, de 24V a 12V
- Sistema de monitoreo por fallas para alternador, refrigerante de motor, conexión freno de estacionamiento, calentamiento aceite hidráulico, problemas eléctricos en la transmisión, y problemas de baja presión.
- Luz rotativa de precaución

Las motoniveladoras Rhino vienen de serie con ripper trasero. Ellos pueden venir con escarificador delantero, hoja topadora frontal, escarificador de cuerpo y escarificador trasero hasta 9 dientes.

Información sobre el funcionamiento de la motoniveladora está basada en una máquina con varillaje y equipo estándar, neumáticos estándar, tanque de combustible lleno y operador de 79 kg (175 lb). Esta información es afectada por cambios en los neumáticos, el lastre y los distintos accesorios.