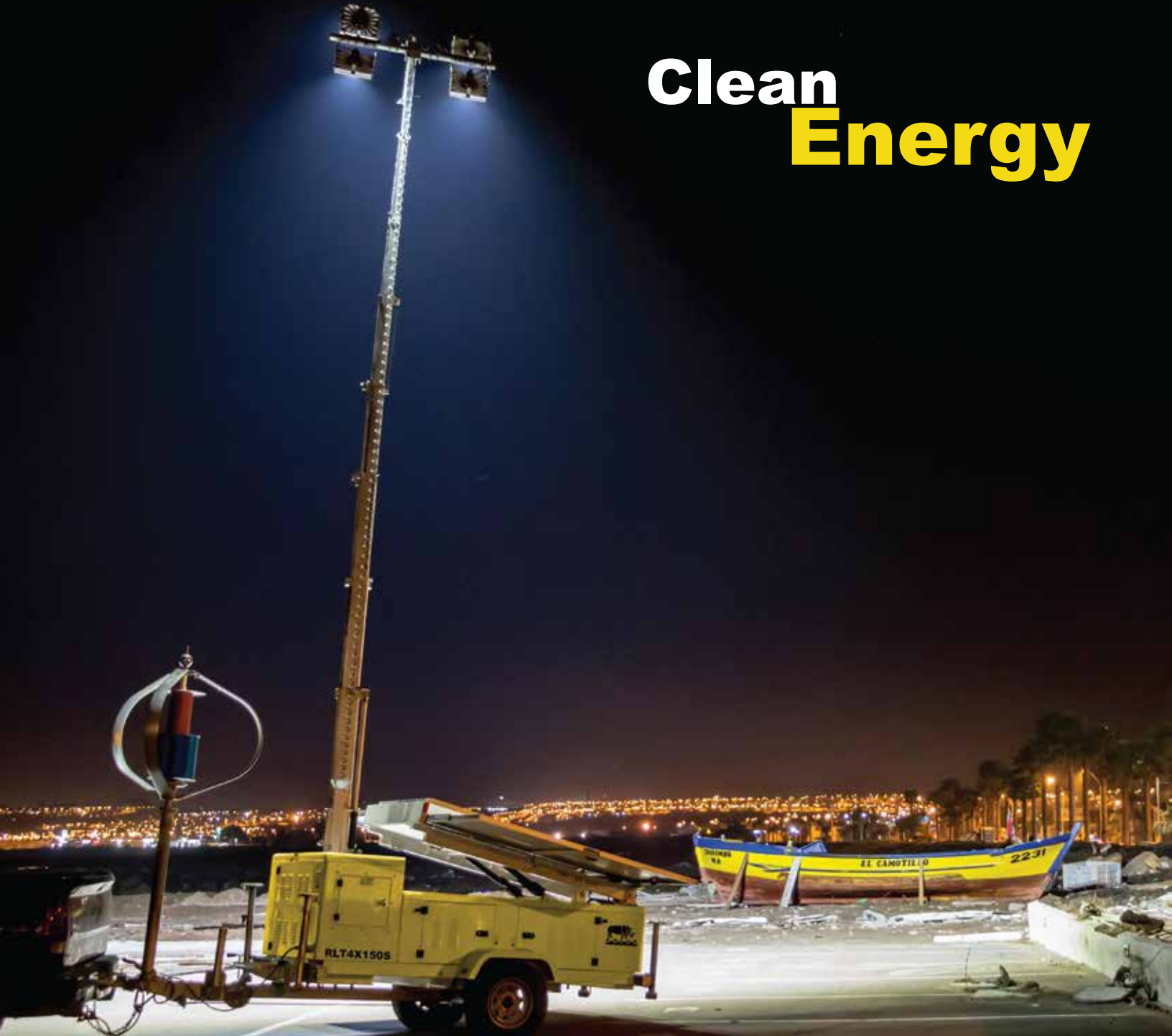


RLT4X150S



TORRE DE ILUMINACIÓN SOLAR

**Clean
Energy**



- Bombilla estándar o LED proporcionan luz blanca y clara.
- Mástil galvanizado
- Proporciona una amplia iluminación alimentado por la energía limpia del sol. Sus paneles solares cargan las baterías para largas horas de operación.



Rhino Equipment ofrece soluciones de iluminación perfectas para hacer frente a sus necesidades. Confiables, con un rendimiento excepcional de la lámpara, diseños modulares y flexibles que le permiten adaptarla al lugar de trabajo como: obras de construcción, eventos al aire libre, y entornos industriales.

Las torres de Iluminación Rhino son unidades de trabajo pesado que ofrecen todas las ventajas de una bombilla estándar o también disponibles con iluminación LED.

Proporciona una amplia iluminación alimentado por la energía limpia del sol. Sus paneles solares cargan las baterías para largas horas de operación.

Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso

Especificaciones

Largo mm (ft)	4,468 (14.7)
Ancho mm (ft)	1,650 (5.4)
Alto mm (ft)	2,360 (7.7)
Altura mástil (Extendido) m (ft)	9 (29.5)
Peso kg (lb)	1,950 (4,299)
Modelo	JAM6-72-310/S1
Potencia W	310
Voltaje (V)	37.9
Corriente (A)	8.18
Dimensiones L*W*H mm (in)	1,996x991x45 (78.6x39x1.8)
Angulo de elevación	0-39 grados
Extensión	Corredizo
Área (extendida) m2 (ft2)	5.2 (56)
Modelo de LED	JR303-150L
Voltaje de entrada	DC24V
Potencia de LED	4x150W
Ángulo del haz de luz	120 grados
Flujo luminoso	1,500 Lm
Temperatura de color	500K
Protección	IP65
Modelo de batería	DJM12200 (12V 200AH)
Tipo	Deposito de energía solar
Corriente de carga(A)	28.5
Cantidad (pcs)	10
Control de mástil y extensión	Hidráulico
Trailer	Eje individual, suspensión de goma hexagonal con tambor, freno de estacionamiento y, rueda de apoyo telescópica, llanta 205/14 ", guardabarros, remolque estable

Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso