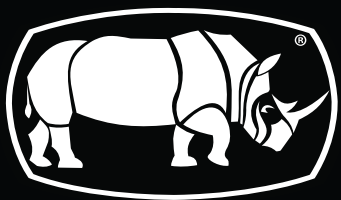




12 - 45 TONS



RHINO

MONTACARGAS

www.rhinoeq.com

MONTACARGAS RHINO

- Motor más potente
- Bajo centro de gravedad, radio de giro más pequeño, más estable y confiable
- Silla del operador más confortable
- Protector de sobrecalentamiento
- Luces traseras
- Doble filtro de aire
- Contrapeso balanceado
- Mástil opcional: 2 etapas 3.3m/3.5m/4m ;
3 etapas 4.5m/5m/5.5m/6m/7.3mm
- Disponible con Motor Isuzu, Yanmar o Rhino



Hemos fusionado la comodidad del operador, la precisión y el rendimiento en un producto de calidad. Los montacarga Rhino hacen que el trabajo sea un placer! Es por ello que en el Equipo de Rhino, hacemos todo lo posible para que eso suceda.

La compañía está comprometida con la innovación en todo lo que hace y con la excelencia en los procesos de diseño e ingeniería. El resultado es una amplia gama de montacargas que ofrecen los más altos niveles de rendimiento, seguridad del operador y productividad. Robustos, duraderos y fiables, montacargas Rhino continúan estableciendo el estándar para la industria.



12 TONS



15 TONS



16 TONS



20 TONS



25 TONS



30 TONS



35 TONS



45 TONS

Características y especificaciones pueden variar sin previo aviso



PRODUCTIVIDAD

La comodidad del operador se ve mejorada por el aumento de espacio para los pies en el compartimiento del operador. El tren de potencia aislado reduce el ruido y la vibración, minimiza la fatiga del operador y aumenta la productividad del operador. La columna de dirección ajustable se acomoda los operadores de todos los tamaños. Los diseños innovadores, fácil acceso por la derecha y los controles ergonómicos hacen de este montacargas el favorito del operador.

Los montacargas Rhino están disponible en varias configuraciones para satisfacer los requisitos de manejo de materiales. Los montacargas Rhino se pueden configurar para aplicaciones estándar, medianos y pesados , lo que permite mas opciones para un rendimiento máximo. Las diferentes opciones de configuraciones le permiten optimizar el montacargas con un costo de adquisición mínimo, y aumentar el rendimiento al tiempo que reduce el coste total de la operación.

VISTA GENERAL



Nuestros modelos de montacargas tienen múltiples combinaciones de tren motriz para elegir, asegurando la reducción de costos en la operación. Cada configuración ofrece una mayor eficiencia, fiabilidad avanzada y sencilla para el servicio. Esta máquina es ideal para una amplia variedad de aplicaciones tales como maquinaria industrial y comercial, productos metálicos y el transporte de productos delicados.

SIMPLE



Un peso más ligero y un motor más eficiente significa menores costos de combustible. Productividad significa mover más de sus cargas en menos tiempo con menos coste. Los montacargas Rhino han sido probados para liderar la industria de la carga a través del rendimiento, ergonomía (comodidad y control del operador), el servicio, el tiempo de funcionamiento y fiabilidad.

DESEMPEÑO



Después de todo, es natural que si el montacargas que está usando es más cómodo, podrá usarla más: más eficiente, más productiva, exprimiendo más beneficios. El compartimento del operador cuenta con un paso bajo, con un amplio espacio para los pies y aislamiento de vibración gracias a nuestro sistema de propulsión avanzado. El compartimento del operador está diseñado para una máxima comodidad y seguridad ayudando a sus operadores a ser más productivos.

COMFORT

Características y especificaciones pueden variar sin previo aviso

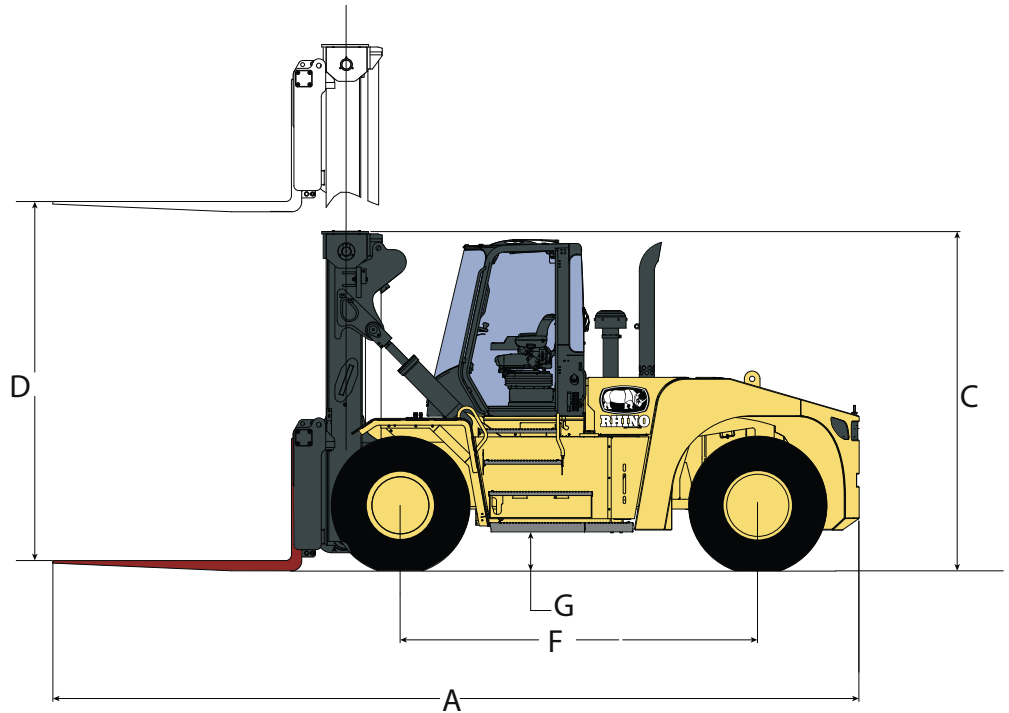
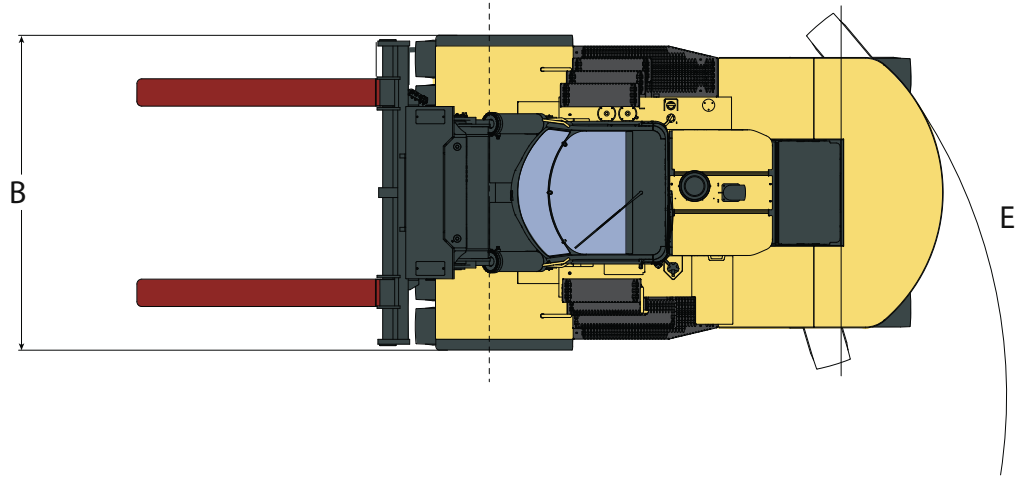
ESPECIFICACIONES

		Modelo	RFL1200-DT	RFL1500-DT	RFL1600-DT	RFL2000-DT	
DESEMPEÑO	Capacidad de Carga	Kg (lb)	12,000 (26,455)	15,000 (33,069)	16,000 (35,274)	20,000 (44,092)	
	Centro de Carga	mm (in)	600 (23.6)	600 (23.6)	600 (23.6)	900 (35.4)	
	Altura de Elevación de Uñas 1ra Etapa	mm (in)	230 (9.1)	180 (7.1)	180 (7.1)	180 (7.1)	
	Inclinación del mástil (front/rear)			6/12	6/12	6/12	
	Dimensiones	A Longitud	mm (in)	6,220 (244.9)	7,645 (301.0)	7,645 (301.0)	8,340 (328.3)
		B Ancho	mm (in)	2,200 (86.6)	2,750 (108.3)	2,750 (108.3)	3,050 (120.1)
		C Alto	mm (in)	3,100 (122.0)	3,625 (142.7)	3,625 (142.7)	3,860 (152.0)
		D Elevación	mm (in)	3,000 (118.1)	3,500 (137.8)	3,500 (137.8)	3,500 (137.8)
	Tamaño de Uña (l x W x H)	mm (in)	1,520x170x80 (59.8x6.7x3.2)	1,800x180x90 (70.9x7.1x3.5)	1,800x180x90 (70.9x7.1x3.5)	2,000x260x100 (78.7x10.2x3.9)	
	E.Min. Radio de Giro	mm (in)	4,200 (165.4)	5,800 (228.3)	5,800 (228.3)	6,250 (246.1)	
	Velocidad desplazamiento (con carga)	Km/h (mph)	30 (18.6)	28 (17.4)	28 (17.4)	25 (15.5)	
Velocidad de Elevación (con carga)	mm/s (in/s)	290 (11.4)	300 (11.8)	300 (11.8)	180 (7.1)		
Pendiente Superable (con carga)	%	20	20	20	20		
RUEDAS	Peso	Kg (lb)	15,500 (34,172)	22,000 (48,502)	23,000 (50,706)	28,000 (61,729)	
	Frontales		9.00-20-14PR	4x12.00-24/18PR	4x12.00-24/18PR	4x14.00-24/24PR	
	Traseras		9.00-20-14PR	2x12.00-20/18PR	2x12.00-20/18PR	2x14.00-24/24PR	
	Pisada	Frontal	mm (in)	1,600 (63.0)	2,060 (81.1)	2,060 (81.1)	2,200 (86.6)
		Trasera	mm (in)	1,700 (66.9)	2,330 (91.7)	2,330 (91.7)	2,390 (94.1)
	F. Distancia entre ejes	mm (in)	3,200 (126.0)	3,800 (149.6)	3,800 (149.6)	4,000 (157.5)	
	G. Min. Distancia al suelo	mm (in)	250 (9.8)	265 (10.4)	250 (9.8)	250 (9.8)	
MOTOR	Modelo		6BT5.9-C130	6BTAA5.9-C190	6BTAA5.9-C190	6CTA8.3-C215	
	Potencia/velocidad de giro	KW/rpm (hp)	97/2,200 (130)	142/2,200 (190)	142/2,200 (190)	160/2,200 (215)	
	Max. torque/velocidad de giro	N.m/rpm (lbf)	560/1,500 (126)	800/1,500 (180)	800/1,500 (180)	908/1,500 (204)	

		Model	RFL2500-DT	RFL3000-DT	RFL3500-DT	RFL4500-DT	
DESEMPEÑO	Capacidad de Carga	Kg (lb)	25,000 (55,116)	30,000 (66,139)	35,000 (77,162)	45,000 (99,208)	
	Centro de Carga	mm (in)	1,250 (49.2)	1,250 (49.2)	1,250 (49.2)	1,250 (49.2)	
	Altura de Elevación de Uñas 1ra Etapa	mm (in)	180 (7.1)	180 (7.1)	180 (7.1)	--	
	Inclinación del mástil (front/rear)		6/12	6/12	6/12	5/10	
	Dimensiones	A Longitud	mm (in)	9,190 (361.8)	9,690 (381.5)	9,700 (381.9)	10,040 (395.3)
		B Ancho	mm (in)	3,050 (120.1)	3,200 (126.0)	3,320 (130.7)	4,130 (162.6)
		C Alto	mm (in)	3,860 (152.0)	4,250 (167.3)	4,310 (169.7)	4,800 (189.0)
		D Elevación	mm (in)	3,500 (137.8)	3,500 (137.8)	3,500 (137.8)	4,000 (157.5)
	Tamaño de Uña (l x W x H)	mm (in)	2,440X280X110 (96.1X11X4.3)	2,440X320X110 (96.1X12.6X4.3)	2,440X340X125 (96.1X12.6X4.3)	1,800X380X135(70.9X15X5.3)	
	E.Min. Radio de Giro	mm (in)	6,700 (263.8)	7,260 (285.8)	7,260 (285.8)	8,600 (338.6)	
	Velocidad desplazamiento (con carga)	Km/h (mph)	28 (17.4)	28 (17.4)	28 (17.4)	27 (16.8)	
Velocidad de Elevación (con carga)	mm/s (in/s)	180 (7.1)	260 (10.2)	260 (10.2)	205 (8.1)		
Pendiente Superable (con carga)	%	20	20	20	27		
RUEDAS	Peso	Kg (lb)	32,000 (70,548)	39,500 (87,083)	43,000 (94,799)	64,000 (141,096)	
	Frontales		4x14.00-24/28PR	4x14.00-24/28PR	4x16.00-25/32PR	18.00-25-40PR	
	Traseras		2x14.00-24/28PR	2x14.00-24/28PR	2x16.00-25/32PR	18.00-25-40PR	
	Pisada	Frontal	mm (in)	2,200 (86.6)	2,490 (98.0)	2,810 (110.6)	3,033 (119.4)
		Trasera	mm (in)	2,390 (94.1)	2,450 (96.5)	2,450 (96.5)	2,758 (108.6)
	F. Distancia entre ejes	mm (in)	4,400 (173.2)	4,800 (189.0)	4,800 (189.0)	5,500 (216.5)	
	G. Min. Distancia al suelo	mm (in)	250 (9.8)	350 (13.8)	350 (13.8)	380 (15.0)	
MOTOR	Modelo		6CTA8.3-C240	6CTA8.3-C260	6CTA8.3-C260	QSM11T3	
	Potencia/velocidad de giro	KW/rpm (hp)	179/2,200 (240)	191/2,200 (256)	191/2,200 (256)	250/2,100 (335)	
	Max. torque/velocidad de giro	N.m/rpm (lbf)	1,029/1,500 (231)	1,025/1,400 (230)	1,135/1,500 (230)	1,674/1,400 (376)	

Características y especificaciones pueden variar sin previo aviso

DIMENSIONES



OPCIONES

- Motor Tier 3, Tier 4
- Bajo centro de gravedad, radio de giro más pequeño, más estable y confiable
- Silla del operador más confortable
- Protector de sobrecalentamiento
- Luces traseras
- Doble filtro de aire
- Contrapeso balanceado
- Mástil opcional: 2 etapas 3.3m/3.5m/4m ; 3 etapas 4.5m/5m/5.5m/6m/7.3mm
- Disponible con Cummins o Rhino®

Más opciones disponibles dependiendo de los requerimientos del cliente.

Características y especificaciones pueden variar sin previo aviso

SERVICIO & REPUESTOS

El precio de compra de una máquina es sólo una pequeña parte de su coste global. El costo de un montacargas incluye elementos tales como el mantenimiento periódico, las reparaciones no programadas, los neumáticos, los frenos y los costos de combustible. Los ingenieros de Rhino, se centran en el ahorro de costes con el motor y opciones de transmisión, de fiabilidad excepcional y bajo mantenimiento. Los montacargas Rhino ofrecen importantes ahorros de costes de operación sobre la competencia.

Con un acceso fácil a sus principales componentes permite un mantenimiento seguro y sin complicaciones para el técnico. Controles diarios simplificados y requisitos de servicio reducidos conducen a reducir los costos de mantenimiento.



Los montacargas Rhino tienen una gran capacidad de servicio, reduciendo los costos laborales asociados con el mantenimiento periódico y reparaciones no programadas. Nos aseguramos de que todas las partes están a disposición de nuestros clientes a través de nuestros centros de distribución; que están ubicados estratégicamente en todo el mundo para brindar soporte completo

